

2-3 A 3 O R

本機

テーブル寸法	(幅×奥行)	520 × 350(セラミック 定盤)	mm
加工タンク内寸法	(幅×奥行×高さ)	662 × 492 × 250	mm
液面調整範囲	(テーブル上面より)	65 ~ 200	mm
加工タンク最大容量		77	ℓ
テーブル左右移動距離	(X 軸)	300	mm
テーブル前後移動距離	(Y 軸)	250	mm
主軸上下移動距離	(Z 軸)	250	mm
最大電極重量		25(SNTホルダー 使用時15kg)	kg
(最大電極重量は放電面積と仕上げ面荒さにより異なります。)(ATC使用時10kg)			
最大加工物重量		400	kg
電極取付面とテーブル上面までの距離		165 ~ 415	mm
床面からテーブル上面までの距離		900	mm
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)		1,270 × 1,905 × 2,365	mm
(機械本体高さは、Z 軸ストロークによって異なります)			(max.)
機械据付寸法	(幅×奥行)	1,450 × 2,030	mm
機械本体重量		2,100	kg

主軸回転装置

スピンドルターバー	NT-35 テーバー	
スピンドル回転数	200 ~ 1,700	rpm
主軸回転分割数	64,800	(20秒)

サービスタンク

サービスタンク外形寸法	(幅×奥行×高さ)	440 × 1,100 × 800	mm
サービスタンク重量		100	(乾燥重量) kg
サービスタンク容量		191	ℓ
加工液濾過方式		ペーパーフィルター交換式 (MF-2400内圧方式)	

A T C (電極自動交換装置) ※オプション

使用ホルダー数量	16 個まで
適用ホルダー	Sodick電極取付治具SNT シリーズ
最大静的電極重量	10 (SNTホルダーを含む) kg
ツールポット間距離	76 mm
動力	空圧式

* 15kg以上の電極を使用する場合は重量電極用面盤を御使用ください。

重量電極用面盤寸法 φ 90mm