

3 節 仕 様

3-1 本 体

型 式	ストレートサイドフレーム型
加 圧 能 力	3 0 0 T O N
引 上 能 力	8 0 T O N
テーブルサイズ	2 5 0 0 × 1 5 0 0 m m
デーライト	2 0 0 0 m m
ストローク	2 0 0 0 m m
テーブルストローク	3 1 0 0 m m
金型最大重量	2 0 T O N
上型最大重量	1 0 T O N
反 転 角 度 (前方)	0 ~ 1 8 0 °

3-2 プレス速度 (メインCYL)

CYL内径×ロッド径×基 (メイン)	3 1 2 × 2 6 5 × 2 基
ストローク	2 0 0 0 m m
下 降 速 度	6 5 m m / s e c
自重下降速度	1 0 m m / s e c
上 昇 速 度	6 5 m m / s e c
微速上昇速度	2 9 m m / s e c

3-3 テーブル移動装置 (モーター駆動)

モ ー タ ー	0 . 7 5 k w - 4 P
ストローク	3 1 0 0 m m
入 速 度	1 0 0 m m / s e c
出 速 度	1 0 0 m m / s e c

3-4 反転装置 (反転CYL)

CYL内径×ロッド径×基	1 2 5 × 7 1 × 2 基
ストローク	9 1 2 m m
開 速 度	4 0 m m / s e c
閉 速 度	5 0 m m / s e c

3-5 反転ボルスターロック装置 (反転ロックCYL)

CYL内径×ロッド径×基	63×28×2基
ストローク	185mm
クランプ速度	100mm/sec
アンクランプ速度	100mm/sec

3-6 トライ装置 (試作用ワックス注入装置)

射出CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×1基
ストローク	505mm
射出タンク容量	5830cc
射出圧力	27kg/cm ²
ヒーター容量	4200W

3-7 エジェクター装置

CYL内径×ロッド径	80×45×1基
エジェクター出力	5000kg
ストローク	415mm
○ ボルスター面より突出し長さ	150mm
エジェクターロッド径	30mm
エジェクターロッド本数	9本
上昇速度	50mm/sec
下降速度	60mm/sec

3-8 テーブルボルスター位置決め装置 (セットCYL)

CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×2基
ストローク	180mm
セット速度	90mm/sec
リセット速度	90mm/sec

3-9 テーブルボルスターリフトアップ装置 (リフトCYL)

CYL内径×基	100×4基
リフト能力	Max 31TON

ストローク 7 mm

リフト量 5 mm

3-10 テーブルボルスタークランプ装置 (クランプCYL)

CYL内径×ロット径×基 150×67×4基

ストローク 15 mm

クランプ能力 110 TON

3-11 油 圧 装 置

高圧側ポンプ IPH-5B-50-10 (不二越)

最高使用圧力 197 kg/cm²

吐出量 71 l/min

低圧側ポンプ IPH-5B-64-10 (不二越)

最高使用圧力 100 kg/cm²

吐出量 92 l/min

作動油タンク容量 850 l

3-12 電 気

電 源 動力系 AC200V 50Hz 三相交流

制 御 系 AC100V 50Hz (トランス内蔵)

モーター 主モーター 30kw-4P

同上回転数 1450 rpm

3-13 操 作

操作方式 集中押釦操作方式

操作盤 本体右アプライント

3-14 精 度

液圧プレス JIS 1級

日本工業規格液圧プレス精度検査

JIS B 6403