

## 1. 機械本体仕様

### 機械本体

運動範囲 (X × Y × Z)	1500×700×500mm
加工槽内寸 (幅×奥行×高さ)	2500×1400×800mm
最大液面高さ	750mm
テーブル寸法	2000×1000mm
早送り速度	5000mm/min
加工槽開閉方式	自動上下式
加工タンク容量	2715L
最大電極質量	500kg
最大工作物質量	10000kg

### Z 軸最下点

標準ヘッド仕様 650mm

(電極取付け板～テーブル)

ATC,MA/MR ヘッド仕様 580mm

(エロワチャック下面～テーブル)

ATC,MA/MR ヘッド仕様 562.5mm

(3R チャック下面～テーブル)

テーブル上面高さ 1480mm

テーブル T 溝 (幅×本数) 18mm × 5 本 200mm ピッチ

機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) 3455×3610×4150mm

機械本体質量 25000kg

### 加工液供給装置

形式 自立型

加工液総量 4500L

タンク容量 1590L

吐出量 (急注時) 50Hz 1500L/min

60Hz 1600L/min

濾過ポンプ駆動モータ 2.2kW (2P)

急注ポンプ駆動モータ 2.2kW, 3.7kW (2P)

循環ポンプ駆動モータ 1.5kW (2P)

μSC 攪拌機駆動モータ 0.1kW (4P)

加工液ろ過方式 外圧式ペーパーフィルタ

フィルタ本数 9 本

専用加工屑排出装置 (スラッジセパレータ) マグネット式

外形寸法 3000×1230×2610mm

質量 (O/M 含) 1100kg

加工液処理 吸引口 1 個

噴流口 1 個

## 電源装置

形式		自立形
操作盤形式	主操作盤	ペンダント形
	ポータブル操作盤	多機能形
加工電源容量		30A
装置外形寸法 (幅×奥行×高さ)		1300×525×1850mm
装置質量		300kg
精度		
位置決め (全長)		±0.005mm
繰り返し位置決め (全長)		±0.002mm
		注) 弊社組立工場内許容値