

1 機械本体仕様

機械本体

運動範囲 (X × Y × Z)	2000×700×600mm	
Z 軸ストローク 800 仕様	2000×700×800mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
加工槽内寸 (幅×奥行×高さ)	2800×1600×1050mm	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	2800×1800×1200mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
最大液面高さ	1000mm	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	1150mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
テーブル寸法	2500×1200mm	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	2500×1300mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
早送り速度	3000mm/min	
加工槽開閉方式	前扉上下式	
加工液処理	吸引口	2 個
	噴流口	4 個
加工槽前扉安全ステップ	必須オプション	
加工タンク容量	4600L	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	5900L	特別仕様 <input type="checkbox"/>
最大電極質量	750kg	
Z 軸ストローク 800 仕様	500kg	特別仕様 <input type="checkbox"/>
最大工作物質量	10000kg	
Z 軸最下点 ({}) 内は、加工槽 2800×1800×1200mm 仕様、 Z 軸ストローク 800 仕様は、それぞれマイナス 200mm)		
標準ヘッド仕様 (電極取付け板～テーブル)	750mm { 900mm }	
ATC,MA/MR ヘッド仕様 (エロワチャック下面～テーブル)	735.5mm { 885.5mm }	
ATC,MA/MR ヘッド仕様 (3R チャック下面～テーブル)	725mm { 875mm }	
ヘッド 150mm UP 仕様	それぞれプラス 150mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
テーブル上面高さ	1320mm	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	1380mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
テーブル T 溝 (幅×本数)	18mm × 5 本 200mm ピッチ	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	18mm × 6 本 200mm ピッチ	特別仕様 <input type="checkbox"/>

機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	3800×4155×4510mm	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	3800×4370×4720mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
機械本体質量	25000kg	
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	26000kg	特別仕様 <input type="checkbox"/>

加工液供給装置 ({} 内は、加工槽 2800×1800×1200mm 仕様)

形式	自立形
加工液総量	7000L { 8000L }
タンク容量	7000L { 8000L }
濾過ポンプ駆動モータ	3.7kW (4P)
急注ポンプ駆動モータ	3.7kW (2P) × 2 基
循環ポンプ駆動モータ	3.7kW (4P)
冷却ポンプ駆動モータ	1.5kW (4P)
攪拌機駆動モータ	0.75kW (4P)×2 基
添加剤攪拌機駆動モータ	0.1kW (4P)
加工槽攪拌ポンプ駆動モータ	2.2kW (2P)
加工液ろ過方式	外圧式ペーパーフィルタ
フィルタ本数	12 本
装置外形寸法 (幅×奥行×高さ)	4500×1900×2150mm
加工槽 2800×1800×1200mm 仕様	4500×1900×2210mm
装置質量	3200kg { 3500kg }

電源装置

形式	自立形
操作盤形式	主操作盤 電源装置固定形
	ポータブル操作盤 多機能形
加工電源容量	30A
装置外形寸法 (幅×奥行×高さ)	650×1300×1960mm
装置質量	300kg

精度

位置決め精度	±0.005mm (全長につき)
繰り返し位置決め	±0.002mm (全長につき)

注. 本数値は代表的な精度保証値を示します。

その他の精度保証値は精度検査成績表を参照ください。

また、すべての数値は室温が組立時設定温度±2℃、温度変化 1℃/30 分の条件にて保証されます。