

仕様			
機械仕様		☆印はオプション仕様	
	項目	単位	
移動量	X 軸移動量	mm	1650
	Y 軸移動量	mm	1300
	Z 軸移動量	mm	1000
	主軸端～パレット上面(立形)	mm	-100～900
	主軸中心～パレット中心(立形)	mm	1200～-450
	主軸中心～パレット上面(横形)	mm	150～1150
	主軸端～パレット中心(横形)	mm	950～-700
パレット	パレット寸法	mm	1000×1000
	割出し角度(カービック内蔵)	deg	5, 0.001° 任意併用
	最大積載質量	kg	2000
	床面～パレット上面	mm	1220
主軸	主軸穴のテーパ		No. 50
	主軸速度	min ⁻¹	20～6000 (☆100～10000)
	主軸旋回角度 (カービック内蔵)	deg deg	150 5, 0.001° 任意併用 (ヘッド 10000min ⁻¹ 仕様はカービック無)
送り速度	切削送り速度 (X, Y, Z 軸)	mm/min	1～10000
	(B/A, C 軸)	deg/min	1～1080
	早送り速度 (X, Y 軸)	mm/min	24000
	(Z 軸)	mm/min	12000
(B/A, C 軸)	deg/min	1440	
電動機容量	主軸駆動用モータ	kW	VAC 18.5 / 22 (連続/30分)
	X 軸送り用サーボモータ	kW	5.0
	Y 軸送り用サーボモータ	kW	5.0
	Z 軸送り用サーボモータ	kW	5.9
	主軸旋回用サーボモータ	kW	2.1
	テーブル割出し用サーボモータ	kW	3.3
	切削油ポンプ用モータ	kW	1.1
切削油タンク容量	L	350 (☆700)	
	有効門幅	mm	1250
	機械高さ	mm	4114
	所要床面積	mm	5250×6700
	機械質量	kg	24000
	電源容量	kVA	62

仕様			
ATC仕様		☆印はオプション仕様	
	項目	単位	
	工具収納本数	本	40 (☆60, 80, 120)
	工具選択方式		固定番地
	工具シャンク形式		MAS403 BT50
	工具プルスタッド形式	mm	MAS407 P50T-Ⅱ
	工具最大径(隣接)	mm	φ120
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ240
	工具最大長 / 質量	mm/kg	500/25
	工具交換時間(T-T)	s	8
	主軸穴エアブロー装置		有り
	主軸定位置停止装置		有り
油圧ユニット仕様			
	油圧ポンプ用モータ	kW	3.7
	油圧ポンプ吐出量	L/min	30
	油圧設定圧力	MPa	6.0
	タンク容量	L	60
使用空気圧仕様			
	設定圧力	MPa	0.5
	消費空気量	L/min	925