

5-4 標準機械仕様

■制御軸仕様

項目	仕	様
早送り速度	X	10,000 mm/min
	Y	10,000 mm/min
	Z	12,000 mm/min
	C	12,000 mm/min
最大切削送り速度	X	75,000 deg/min (208 r p m)
	Y	6,000 mm/min
	Z	6,000 mm/min
	C	6,000 mm/min
最小設定単位	X	24,000 deg/min (67 r p m)
	Y	0.001 mm / 0.0001 inch (直径値)
	Z	0.001 mm / 0.0001 inch (直径値)
	C	0.001 mm / 0.0001 inch

■加工能力

項	目	仕	様	備	考
最大加工径	ロータリー型GB	φ25mm			
	ドリツプ装置使用	250mm			
最大穴明能力	固定工具	φ14mm/MT1		最大チャッキング径	
	X回転工具	φ8mm/ER16		ER16 (φ10) ・ ER11 (φ7)	
	Y回転工具	φ8mm/ER16 φ7mm/ER11		MT1 (φ14)	
最大切削タツプ能力	固定工具	M12×P1.75		最大チャッキング径	
	X回転工具	M6×P1.0		ER16 (φ10) ・ ER11 (φ7)	
	Y回転工具	M6×P1.0		221-53,56はM4×P0.7まで	
最大ミーリング能力		M10×P1.5			
最大スロツピング能力		φ10mm			
		幅2×深さ6			
				カッターφ50×φ12.7×t	

注1) 記載されている加工能力は被削材質がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数値と異なる場合があります。
注2) MT1ドリルにてφ10mmを越える穴明けを行う場合は下穴が必要となります。

■主軸台仕様			仕	様	備	考
項目			350~7,000rpm			
回転数			S4桁直接指令			
変速			ACスピンドライブ			主軸オリエンテーション
主軸回転制御			15deg			C軸制御
主軸最小割出角度	A型			0.01deg		ACスピンドライブ
	B型			5.5kw (連続) / 7.5kw (30分)		
主軸モータ						

■刃物台仕様			仕	様	備	考
項目			ツイントレット・ツインスライド水平型			
形式			8角タレット×2=計16本			
工具本数			ランダム近回り			
工具選択			カービッドカッター			
割出位置決め			油圧インデックスモータ			
割出装置			□16×68			
バイトシヤンク			736系列・221系列・251系列			トルクUP仕様 220~3,300rpm 高速仕様 400~6,000rpm
工具ホルダ&スリープ系列			300~4,500rpm			
X工具回転	回転数			S4桁直接指令		
	変速			インバータ制御		
Y工具回転	回転制御			0.75kw		
	工具回転モータ			8面		クロス加工工具のみ
回転工具取付位置	回転数			300~4,500rpm		トルクUP仕様 220~3,300rpm 高速仕様 400~6,000rpm
	変速			S4桁直接指令		
回転工具取付位置	回転制御			インバータ制御		
	工具回転モータ			0.75kw		
回転工具取付位置			8面			

■消耗工具			仕	様	備	考
項目			KJR25型			
主軸コレット (標準/輸出)			シャブリン TYPE F30 Art No.63			
ガイドブッシュ (標準/輸出)			ノイコム TYPE B Art No.451.001			

■クーラント装置仕様			仕	様	備	考
項目			機外別置型			
設置方式			180L			
タンク容量			0.25kw			
クーラントモータ			切削油レベル検知装置			
安全装置						

■油圧装置仕様

項目	仕様	備	考
設置方式	機外別置型		
タンク容量	40L		
常用圧力	35 kg/cm ²	インデックスモータは50 kg/cm ² (元圧50 kg/cm ² ・分圧35 kg/cm ²)	
油圧ポンプモータ	1.5kw		

■機械構造

項目	仕様	備	考
操作勝手	右勝手		
構造	機・電一体構造		
大きさ	長さ×幅×高さ	2,070×1,520×1,685 (mm)	レベリンングパッドを除く
	芯高	1,000mm	レベリンングパッドを除く
重量	約2,900kg		

■バックアタッチメント仕様 (B型)

項目	仕様	備	考
取り上げ能力	最大チャック径	φ25mm	
	最大取り上げ部品長	155mm	155mmを越える場合はパイプ排出仕様B (262・F) を併用のこと
加工能力	最大部品突き出し長さ	62mm	コレット端面からの長さ
	最大穴明能力	φ10mm	
	最大切削タツプ能力	M10×P1.5	
サグスピンドル仕様	回転数	300～4,500rpm	高速仕様 400～6,000rpm
	変速	S 4桁直接指令	
	回転制御	インバータ制御	
	サグスピンドルモータ	2.2kw	
コレット (標準/輸出)		KJR25型	シャクリンTYPE F30 Art No63
3軸アタッチメント	工具本数	3本	
	コレットチャック	ER16	MAX. φ10mm
	適用ドリルスリーズ	機番 (736-21)	
	適用タツプスリーズ	機番 (221-30)	

5-5 標準装置

- ・ 機械本体
- ・ NC装置
- ・ 強電&操作パネル&CRTディスプレイ
- ・ 油圧装置
- ・ 別置型切削油タンク (レベル検知付き)
- ・ 自動集中潤滑油給油装置 (レベル検知付き)
- ・ ロータリガイドブッシュ装置
- ・ ドラインターロック
- ・ 主軸内装管 (φ19.8mm)

- ・ 工具回転駆動装置
- ・ 主軸割出装置 15 deg (A型)
- ・ C軸制御装置 (B型)
- ・ バックアタッチメント (B型)
- ・ レベリンングホルト&レベリンングパッド
- ・ 照明灯 (蛍光灯100V 20W)
- ・ 操作工具一式
- ・ 取扱説明書