

1. 機械本体仕様表

PCV-510

項 目	仕 様		
	8 L	10 L	15 L
X 軸移動量 (テーブル左右) m m	820	1020	1530
Y 軸移動量 (コラム前後) m m	510		
Z 軸移動量 (主軸頭上下) m m	510		
テーブル上面から主軸端面までの距離 m m	200~710		
コラム前面から主軸中心までの距離 m m	560		
テーブル作業面の大きさ m m	1060×520	1270×520	1780×520
テーブルの最大積載質量 k g	1000	1000	1200
テーブル上面の形状	18mm T溝5本 ピッチ110		
主軸回転速度 $\text{min}^{-1}\{\text{rpm}\}$	30~6000		
主軸変速レンジ数	2		
主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 50		
主軸軸受内径 m m	85		
早送り速度 m m / m i n	X, Y 16000 Z 12000		
切削送り速度 m m / m i n	1~5000		
ツールシャंक形式	MAS403 BT50		
プルスタッド形式	OKK専用 (ISO 0°)		
工具収納本数	24 [O.P40]		
工具最大径 m m	φ110 (φ200)		
工具最大長さ m m	350		
工具最大質量 k g	20		
工具選択方式	メモリーランダム		
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール) 秒	2.5		