

2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

項 目	機 種	BNC-34C5	BNC-42C5
加工能力 最大加工長さ (バーワーク) (チャックワーク) (センターワーク) 棒材加工径範囲 標準加工径 (チャッカ)		150 mm 80 mm 175 mm	φ12 ~ φ42
主軸 メインスピンドル 主軸回転速度範囲 主軸変速レンジ数 クロージングチューブ貫通穴径 チャッキング形式 コレット形式 パワーチャック形式		60~6000 min ⁻¹ (RPM) φ36 BNC-75 II 用 スプリングコレット	50~5000min ⁻¹ (RPM) 無段 φ43 油圧式中空回転シリンダ ハーデンジS16 パッドタイプ ハーデンジS20 パッドタイプ (S20は特殊仕様) 5インチ中空油圧チャック (北川鉄工) B-205-28A (3爪) BT205-28A (2爪)
刃物台 メインタレット 刃物台の形式 タレットヘッド対辺距離 ツールの最大旋回径 使用バイト寸法 刃具取付け穴寸法 刃物台の割り出し時間			8角タレット 200 mm φ390 mm □20 φ25 0.2 SEC/1POS, 1.0 SEC/180°
スライド移動量 X軸移動量 Z軸移動量		100 mm 185 mm	

項 目	機 種	
	BNC-34C5	BNC-42C5
スライド送り速度 早送り速度 切削送り ジョグ送り速度	X 軸 : 12 m/min Z 軸 : 15 m/min 0.0001 ~ 70.000 mm/min 0 ~ 1260 mm/min	
テールストック スライド最大移動量 ライブセンターサイズ スライド最大推力 スライド最小推力 駆動方法	175 mm MT2 435 at 3.43 Mpa (35 Kgf/cm ²) 37 at 0.29 Mpa (3 kgf/cm ²) 油圧シリンダーによる	
タンク容量 ハイドロリックタンク容量 ルブリケイティング容量 クーラントタンク容量	14 L 2 L 120 L	
機械の大きさ 機械の高さ 所要床面積 (長さ×巾) 機械重量	1550 mm 2054 × 1250 mm 2550 Kg	
電動機 主軸用モータ (メイン) 送り軸用モータ レボリビングツール用モータ ハイドロリック用モータ ルブリケイティング用モータ クーラント用モータ ハイプレッシャクーラント用モータ タレット割出し用モータ	AC 5.5/7.5 kW CONT/15Min X 軸 : AC 1.2 kW Z 軸 : AC 1.2 kW AC 0.75 kW AC 0.75 kW AC 0.004 kW (100V) AC 0.18 kW AC 0.4 kW AC 0.75 kW	
所要動力源 使用電源電圧 電源容量 空気圧源 設備側ヒューズ容量	AC 200/220V +5%-10% 50/60HZ ±1% 16 KVA 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 75A以上	

項 目	機 種	BNC-34C5	BNC-42C5
<p>その他の装置</p> <ul style="list-style-type: none"> シングルバーフィーダ マガジンバーフィーダ パーツキャッチャ ニューマチック パーツコンベア チップコンベア カウンタ 自動電源遮断 クーラント スプラッシュガードインターロック シグナルライト 自動電源起動遮断 ドア インターロック 突切り確認 ドリル破損検出 		<p>MSチューブバーフィーディング</p> <p>ASR F-34M</p> <p>PF-V3S</p> <p>(トータルカウンタ+プリセットカウンタ)</p> <p>クーラントレベルスイッチ</p> <p>ハイプレッシャクーラント</p> <p>クーラントミストコレクタ</p>	