納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキ マザック株式会社

〔F-150-B00015-0〕 ページ 1

	発行日

受注No.	機番 134645	数量 1台	契約納期
機種 MAZAK FJV-25			出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
21T	*	*		AC22KW		200 V	50 Hz

制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色
M PLUS 12アンバー		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブルー

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	送り速度適応制御機能	1	
	工具寿命管理機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品（敷板）	0	
	Ｙ軸ストローク　５１０ｍｍ	1	
	ＭＡＺＡＴＲＯＬ　Ｍ　ＰＬＵＳ仕様	1	
	１２"アンバー（モノクロ）ＣＲＴ	1	
	主軸ＡＣ２２ＫＷ（３０ＨＰ）／１０分定格仕様	1	
	主軸１２０００回転仕様（＃４０）	0	
	ＡＴＣ２１本	1	
	チラーユニット	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	【特別附属品】		
	基礎用品（ドライピット及び敷板）	1	
	全自動工具長測定機能＆工具折損検出機能	1	
	マザックモニタリングシステムＢ（光学式）ＭＰ１０	1	
	エアーブラスト	1	
	スピンドルスルークーラント	1	
	自動電源遮断	1	
	漏電ブレーカー	1	
	加工完了パトライト（３段）	1	
	追加照明	1	
	チップコンベア（横出し）	1	
	チップバケット（回転式）	1	
	マザックマイクロディスク（フロッピー１枚付）	1	
	簡易金型ソフト	1	
	ユーザーマクロ（ＥＩＡ／ＩＳＯ付のみ）	1	
	ヘリカル切削（ＥＩＡ／ＩＳＯ入力　要）	1	
	高速同期タップ機能	1	
	ＥＩＡ／ＩＳＯコード入力	1	
	ＥＩＡ変換（ＥＩＡ／ＩＳＯ入力要，Ｇ１桁／Ｇ２桁）	1	
	ＥＩＡ渦巻補間・図形回転他４機能追加（ＥＩＡ要）	1	
	プロトコルＢ　ＲＳ－２３２Ｃ	1	
	メモリー１０００ｍ	1	
	ＭＡＺＡＣＣ－３Ｄ　高速、高精度ソフトウェアＰ	1	
	イーサネット運転機能	1	
	顧客先立会費（工場検査員出張による・但し限定項目）	1	

次頁あり

営業	承認	審査	作成
	岡本	岡本	中

検査	承認	作成
	鬼頭	

納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社

〔F-150-B00015-0〕 ページ 2

	発行日

受注No.	機番 134645	数量 1台	契約納期
機種 MAZAK FJV-25			出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
21T	※	※		AC22KW		200- V	50 Hz

制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色
M PLUS 12ｱﾝﾊﾞｰ		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ﾌﾞﾙｰ

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	立会費（ワーク無し，仕様・外観チェックのみ）	1	
	【特注附属品・特別仕様】		
	主軸２５、０００回転仕様	1	
	クーラントガン	1	
	【注意事項・追記事項】		
	主軸２５、０００回転仕様下記含みます		
	早送り速度ＸＹ軸４０ｍ／ｍｉｎ		
	ＨＳＫ主軸テーパ仕様		
	ＭＡＺＡＣＣ－２Ｄ形状補正含む		
	フラッドクーラント４．５Ｋｇ／ｃｍ２（スルークーラ		
	ントと切り換え式）		
	天井カバー		
	納入時はＲＳ２３２ＣによるＤＮＣ運転，後日レベル		
	アップのためインサーネット運転ボードを追加します		

営業	承認	審査	作成
	岡本	岡本	木

検査	承認	作成
	鬼頭	