

1. 仕様

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

X 軸方向(左右)移動量	mm	1,540
Y 軸方向(前後)移動量	mm	760
Z 軸方向(上下)移動量	mm	660
テーブル上面～主軸端面	mm	200～860
コラム前面～主軸中心	mm	800
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1,800×720
工作物許容質量	kg	2,000
床面～テーブル作業面	mm	930
早送り速度	mm/min	16,000
切削送り速度	mm/min	0.1～5,000
手動送り速度	mm/min	10～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC6 (ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	400
機械の高さ	mm	3,000
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	4,200×3,770
機械質量	kg	12,500
電源電力	kVA	39
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注) 本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)