

2. 機械仕様

表A-1

移動量	X軸移動量(テーブル左右)	(mm)	560
	Y軸移動量(主軸頭上下)	(mm)	500
	Z軸移動量(コラム前後)	(mm)	510
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	(mm)	50~550
	主軸端面からテーブル中心線までの距離	(mm)	100~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	(mm)	□400
	テーブルの最大積載重量	(kg)	400
	ワーク最大振り径×高さ	(mm)	φ610×650
	テーブル上面の形状		M16 タップ24ヶ所 80 mmピッチ
	テーブルの最小割出し角度	(°)	1 [0.001]*
	テーブルの割出し時間	(秒)	2.7 (90°)
主軸	主軸回転速度	(min ⁻¹ , rpm)	7000 [10000]
	主軸変速レンジ数	(段)	無段
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	(mm)	φ80
送り速度	早送り速度	(mm/min)	20000
	切削送り速度	(mm/min)	0.1~5000
	ジョグ送り速度	(mm/min)	0~1260 (20段)
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MASBT40
	プルスタッド形式		森精機専用: 90°
	工具収納本数	(本)	40[60, 90, 120]
	工具最大径〔隣接工具なし〕	(mm)	φ100 (φ150)
	工具最大長さ	(mm)	300
	工具最大重量	(kg)	12
	工具選択方式		番地固定近回り
	工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	(秒)	1.5
工具交換時間(チップ・ツー・チップ) MAS.DIN	(秒)	4.8	
自動パレット交換装置	パレットの数		2
	パレット交換方法		旋回式
	パレット交換時間	(秒)	6.0 (パレット積載質量200 kgまで)

[]はオプション

表A-2

電 動 機	主軸用電動機(30分/連続)	(kW)	AC11/7.5
	送り軸用電動機(X、Y、Z)	(kW)	1.8/3.5/3.5
	油圧用電動機	(kW)	1.5
	潤滑用電動機	(kW)	0.017
	切削剤用電動機	(kW)	0.18×2
所 動 要 力 源	電源(契約/ブレーカ)	(kVA)	40/54
	空気圧源	(Mpa、Nℓ/min)	0.5、600 (標準仕様)
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(ℓ)	15
	潤滑油タンク容量	(ℓ)	6(摺動面)、 2、60(主軸潤滑、冷却)
	切削油タンク容量	(ℓ)	300 (標準仕様)
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	2537
	所要床面の大きさ	(mm)	1850×3707(14" CRT 2080×3707)
	機械重量(数値制御装置を含む)	(kg)	10000
精 度	位置決め精度	(mm)	0.01
	繰り返し位置決め精度	(mm)	±0.003
	テーブルの割出し精度	(")	±3(1°割出し時)
	テーブル割出しの繰り返し精度	(")	±3(1°割出し時)
	パレット交換の繰り返し精度 (X、Y、Z)	(mm)	0.003