

2.6 SL-25M/500

能力・容量	ベッド上の振り	(mm)	520
	クロススライド上の振り	(mm)	350
	センタ間距離	(mm)	625
	最大加工径	(mm)	340
	最大加工長さ	(mm)	550
移動量	X軸移動量	(mm)	285
	Z軸移動量	(mm)	590
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min ⁻¹) (rpm)	35~3500
	主軸端		JIS A ₂ -6
	主軸貫通穴径	(mm)	80
	主軸の最小割出し角度	(°)	2.5
	主軸軸受内径	(mm)	130
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット [10角タレット]
	刃物台の工具取付け本数	(本)	12(回転工具:6) [10(回転工具:5)]
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	50
	回転工具主軸回転速度	(min ⁻¹) (rpm)	80~2000 [120~3000]
	クランプ力 at 3.4 MPa (35 kgf/cm ²)	kN (kgf)	28.45 (2900)
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	(mm)	X: 0.001~342 Z: 0.001~428
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X, Z: 1260

心 押 台	心押台の移動量 (mm)	491
	心押軸の直径 (mm)	85
	心押軸のテーパ穴の形式	MT3
	心押軸の移動量 (mm)	80
	心押軸の最大推力 at 3.4 MPa (35 kgf/cm ²) kN (kgf)	6.39 (651)
	心押台クランプ力 at 3.4 MPa (35 kgf/cm ²) kN (kgf)	自動 : 107.91 (11000) 手動 : 65.73 (6700)
モ ー タ	主軸モータ(30分/連続) (kW)	15/11 [18.5/15]
	回転工具主軸モータ(30分/1時間) (kW)	3.7/2.2
	送り軸モータ (kW)	(F)X: 1.8 (Y)X: 2.0 Z: 1.8 Z: 2.0
	油圧モータ (kW)	1.5
	潤滑油モータ (kW)	0.02
	クーラントモータ (kW)	0.18
所 要 動 力 源	電源 (kVA)	31.5[35.5]* 32.1[36.1]**
	圧縮エア圧源 (MPa)	—
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	40
	潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
	クーラントタンク容量 (ℓ)	100
機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	1935
	所要床面の大きさ 全保守エリア (機械本体) (mm)	4153×2977 (3033×1647)
	機械質量 (kg)	4400



- ① 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。
 ② 表中の[]内は、オプションです。
 ③ 表中の*印はMF-T6,MORIC-T6F、**印はMORIC-T5F,MORIC-T6FIIを示します。
 詳しくは、B章付録3.電気容量一覧表を参照してください。