

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅 × 長さ)	410	×	900	mm
T溝 (幅 [mm] × 本数)	18 mm	×	3	
テーブル積載重量	500		kg	

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X 軸)	760	mm
テーブル前後方向 (Y 軸)	455	mm
主軸頭上下方向 (Z 軸)	460	mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	110 ~ 570	mm
テーブル中心よりコラム摺動面までの距離	215 ~ 670	mm

(3) 主軸

主軸端型式	NST40
主軸回転数	20 ~ 10000 min ⁻¹
オプション	~ min ⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X 軸)	自動	50000	mm/min
	手動	12500	mm/min
早送り速度 (Y 軸)	自動	50000	mm/min
	手動	12500	mm/min
早送り速度 (Z 軸)	自動	36000	mm/min
	手動	9000	mm/min
切削送り速度		36000	mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	30	本
オプション	-	本
工具選択方法	番地固定近廻りランダム	
ツールホルダー	MAS. BT40	
工具最大寸法	φ 80	× 300 mm
両隣のポット 1 個が空の時:	φ 125	× 300 mm
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	8	kg
工具交換時間 TOOL-T0-T00L	1.2	秒
CHIP-T0-CHIP (ツールオリエンテーションを含む)	最小 3.2	秒

(6) モーター

主軸駆動用モーター最大出力	(30分)	AC	11	kW
	(連続)	AC	7.5	kW
工具交換装置用モーター		AC	400	W
クーラント用モーター		AC	730(50Hz)/1210(60Hz) W	
潤滑油ポンプ用モーター		AC	20	W
油圧ユニット用モーター		AC	0.75	kW

(7) 機械重量

5500 kg

(8) 機械電源

主回路	三相交流	AC 200/220V
	(ただし、外部トランス付の場合 2 次側電圧を示す)	
	周波数	50/60 Hz
制御回路	単相交流	AC 100V (制御盤内トランスにより降圧)
	直流	DC 24V