

2. 主な仕様

要領の巻本 .1

2. 1 機械本体仕様

2. 1. 1 機械加工能力・容量

(1)	テーブル (油圧4ツ爪2+2)	$\phi 810\text{mm}$
(2)	最大旋削外径	$\phi 1000\text{mm}$
(3)	最大スイング	$\phi 1000\text{mm}$
(4)	最大旋削高さ	620mm (特殊)
(5)	テーブル上面よりラム下面までの寸法	902mm (特殊)
(6)	最大積載質量	600kg
(7)	最大トルク	2000N・m (200kgf・m)
(8)	最大切削力	6000N (600kgf)

2. 1. 2 刃物台

(1)	ラムタイプ刃物台	
(2)	刃物台左右移動量	
	テーブル中心から左へ	415mm
	テーブル中心から右へ	635mm
(3)	刃物台上下移動量	650mm (特殊)
(4)	送り量 (1回転当たり)	0.01~50mm
(5)	送り速度	1~2000mm/min
(6)	早送り速度	12000mm/min
(7)	取付得るバイトの大きさ	25×25mm
(8)	工具収納本数 (マガジン)	12本
(9)	最大工具長	350mm
(10)	最大工具質量	25kg/1本
(11)	工具選択方式	ランダム近回り

2. 1. 3 テーブル回転

(1)	回転速度変換数	2 (高低2速)
(2)	回転速度	
	低速	10~270min ⁻¹ (rpm)
	高速	26~700min ⁻¹ (rpm)
	寸動	5min ⁻¹ (rpm)

2. 1. 4 機械寸法

(1)	機械寸法	総組立図、レイアウト図参照
(2)	機械質量 (本体)	8000kg