

(2) TC-227

項 目		単 位	仕 様
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	420
	Y 軸移動量 (テーブル前後)	mm	300
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	250
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~450
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	265
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	600×300
	テーブル最大積載質量	kg	150 (均一)
	テーブル上面の形状		8-M8, P1.25
主軸	主軸回転速度		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	6~6000
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	10~10000
	タップ時最高主軸回転速度	rpm (min ⁻¹)	4000
	主軸テーパ穴	rpm (min ⁻¹)	7/24 テーパ NO. 30
	主軸軸受内径 テーパ側×モータ側	mm	45×40
送り速度	早送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	20000
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	5~10000
	手動送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	50~5000 (22段階)
自動工具 交換装置 (ATC)	ツールシャンク形式		MAS BT30
	ブルスタッド形式		MAS P30T-2
	工具収納本数 (最大)	本	10
	工具最大径	mm	80
	工具最大長さ	mm	200
	工具最大質量	kg	3
	工具総質量	kg	20
	工具選択方式		ランダム近回り
	工具交換時間 (ツール トゥ ツール)	sec	1.5
	工具交換時間 (チップ トゥ チップ)	sec	3.1

表2-3 TC-227 機械本体仕様一覧表 (1)

項 目		単 位	仕 様
モータ	主軸モータ		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KW	4.3 (30分)
		KW	3.7 (連続)
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KW	4.9 (30分)
		KW	4.0 (連続)
	送り軸モータ (X, Y) (Z)	KW	0.5
		KW	0.72
所要電源	電源	V	AC200±10%
		Hz	50/60±1
電気容量	連続定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	7.0
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	7.0
	30分定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	9.0
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	9.0
	瞬時定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	20.0
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	20.0
	空気圧源	kgf/cm ²	4～6
機械の 大きさ	(主軸テーパのエアブラスト 使用時)	L/min (大気圧)	250
	機械の高さ	mm	2430
	(ベース下面より)		
	所要床面の大きさ	mm	1560×2285
	(制御箱開閉スペース含む)		
	機械質量 (制御装置含む)	kg	1720
精度	位置決め精度 (JIS S B6338)	mm	±0.010/300
	繰り返し位置決め精度 (JIS B6338)	mm	±0.005

表2-4 TC-227 機械本体仕様一覧表 (2)