

2-5 機械本体の仕様一覧表

(1) TC-217

項 目		単 位	仕 様
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	300
	Y軸移動量 (テーブル前後)	mm	220
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	200
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~400
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	300
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	500×220
	テーブル最大積載質量	kg	70 (均一)
	テーブル上面の形状		8-M8, P1.25
主軸	主軸回転速度		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	6~6000
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	10~10000
	タップ時最高主軸回転速度		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	4000
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	rpm (min ⁻¹)	6000
	主軸テーパ穴		7/24テーパNO. 30
	主軸軸受内径	mm	35×35
送り速度	早送り速度 (X, Y)	mm/min	20000
		mm/min	25000
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	5~10000
	手動送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	5~5000 (22段階)
自動工具 交換装置 (ATC)	ツールシャンク形式		MAS BT30
	プルスタッド形式		MAS P30T-2
	工具収納本数 (最大)	本	10
	工具最大径	mm	50
	工具最大長さ	mm	200
	工具最大質量	kg	1.5
	工具総質量	kg	12
	工具選択方式		ランダム近回り

表2-1 TC-217 機械本体仕様一覧表 (1)

項 目		単 位	仕 様
自動工具 交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツール トゥ ツール)	sec	1.2
	工具交換時間 (チップ トゥ チップ)	sec	2.3
モータ	主軸モータ		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KW	2.1 (30分)
		KW	1.5 (連続)
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KW	3.5 (30分)
		KW	2.9 (連続)
	送り軸モータ (X, Y)	KW	0.15
所要電源	電源	V	AC200±10%
		Hz	50/60±1
電気容量	連続定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	3.7
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	6.0
	30分定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	5.0
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	7.0
	瞬時定格		
	6000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	14.5
	10000rpm (min ⁻¹) 仕様	KVA	20.0
	空気圧源	kgf/cm ²	4~6
機械の 大きさ	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2200
	所要床面の大きさ (制御箱開閉スペース含む)	mm	1200×2379
	機械質量 (制御装置含む)	kg	1180
精度	位置決め精度 (JIS S B6338)	mm	±0.010/300
	繰り返し位置決め精度 (JIS B6338)	mm	±0.005

表2-2 TC-217 機械本体仕様一覧表 (2)