

# 3. 仕 様

## 3-1 機械本体仕様

	仕 様 項 目	単 位	P A 3 5
A	移 動 量		
	1) X 軸移動量(主軸頭左右)	mm	350
	2) Y 軸移動量(主軸頭前後)	mm	350
	3) Z 軸移動量(主軸頭上下)	mm	220
	4) テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	100 ~ 320
B	テーブル		
	1) テーブル作業面の大きさ	mm	500 × 350
	2) テーブルの最大積載質量	kg	150
	3) テーブル上面の形状		M8タップ25個
C	主 軸		
	1) 主軸回転速度	min <sup>-1</sup> {rpm}	200 ~ 20000
	2) 主軸変速レンジ数		無 段
	3) 主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.15
	4) 主軸軸受内径	mm	φ 30
	5) 主軸最大トルク	Nm {Kgfm}	3.9 {0.4}
D	送り速度		
	1) 早送り速度	mm/min	100000
	2) 切削送り速度	mm/min	1 ~ 20000
	3) ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 5000 (21 段)

	仕 様 項 目	単 位	P A 3 5
E	自動工具交換装置		
	1) シャンク形状		JBS 4002-15T
	2) プルスタッド形式		45°用
	3) 工具収納本数		12
	4) 工具最大径	mm	φ6
	5) 工具最大長さ(ゲージ面より)	mm	60
	6) 工具最大質量	kg	0.2
	7) 工具選択方式		固定番地
F	電 動 機		
	1) 主軸用電動機	AC KW	4.1 (50%ED) / 2.5 (CONT)
	2) 送り軸用電動機 (3コ)	AC KW	0.5
	3) 切削剤用電動機 フラッド	AC W	100
G	所要動力源		
	1) 電 源 標準仕様 (オプションは含まない)		200/220VAC±10% 5 KVA
	2) 空気圧源 (MIN)	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> } ℓ/min	0.5 {5} 100 (大気圧)
H	タンク容量		
	1) 切削剤タンク容量 標準用	ℓ	70
I	機械の大きさ		
	1) 機械の高さ	mm	2400
	2) 所要床面の大きさ 標準	mm	1300×1400
	3) 機械質量(数値制御装置を含む) 標準	kg	980