

1. 仕様

1-1 機械仕様

(1) 標準仕様

	仕様項目	単位	記述
全体	製品寸法	mm	L1645×W1453×H1625
	フロアスペース	mm	L1645×W1453
	メンテナンススペース	mm	L2400×W2950
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg	2400
	騒音レベル	dBA	80以下
	振動レベル (主軸台)	V	10以下
	振動レベル (サドル)	V	10以下
能力	バー能力 (丸材)	mm	51
	チャック能力	mm	215 (8")
	スライドカバー上の振り	mm	400
	最大加工径	mm	280
	最大加工長さ	mm	285
	主軸端～タレット端間距離 (Max)	mm	427
	主軸端～タレット端間距離 (Min)	mm	107
	推力 (X軸)	kg	300
	推力 (Z軸)	kg	500
主軸	駆動モータ (連続定格)	kW	5.5 *2(7.5)
	駆動モータ (50%ED)	kW	7.5 *2(11)
	主軸回転速度	min ⁻¹	90～3000 *2(33～3000,50～4500)
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸高さ	mm	1000
	主軸軸受内径	mm	100
	主軸端形状	-	A2-6
	主軸軸受支持方法	-	2点
	主軸貫通穴径	mm	65
ドロージャーブ内径	mm	52	

付録

	仕様項目	単位	TMC-18
サドル	サドル取り付け角度	度	X軸・・30° スラント Z軸・・水平
	送り駆動モータ (X軸)	kW	AC1.0
	送り駆動モータ (Z軸)	kW	AC2.1
	有効ストローク (X軸)	mm	162.5
	有効ストローク (Z軸)	mm	320
	早送り速度 (X軸)	m/min	16
	早送り速度 (Z軸)	m/min	24
	切削送り量 (X軸)	mm	0.0001~500 (1回転当たり)*1
	切削送り量 (Z軸)	mm	0.0001~500 (1回転当たり)*1
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)
	送りネジ径 (X軸)	mm	32
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32
	送りネジピッチ (X軸)	mm	8
	送りネジピッチ (Z軸)	mm	12
	サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	230
サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	315	
タレット ヘッド	タレットヘッド形状	-	10角ドラム
	タレットヘッド割り出し数	-	10
	タレットヘッド外径	mm	350対辺
	タレットヘッド厚さ	mm	85
	ツール旋回径	mm	520
	使用バイトサイズ	mm	□25
	内径ツール取り付け穴	mm	32
	タレットクランプ力	ton	3.0
	タレット割り出し機構	-	インデックスモータ
	タレット位置決め機構	-	φ160カービックカップリング
潤滑油	潤滑油モータ	kW	0.005
	吐出量		0.83cc/3分 50HZ 1cc/3分 60HZ
	タンク容量	L	2.0
	給油方式		比例分配式
クーラント ユニット	クーラントモータ	kW	0.18
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)
	タンク容量	L	90
油圧 ユニット	油圧モータ	kW	1.5
	吐出量	L/min	25
	吐出圧力	kg/cm ²	35
	タンク容量	L	34