

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項 目		FJV-200	FJV-200 UHS	FJV-250	FJV-250 UHS
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸 mm	560		1020	
	主軸ヘッド前後移動距離 Y 軸 mm	410		510	
	ヘッド上下移動距離 Z 軸 mm	410		460	
	門幅 (有効) mm	955		1380	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	560 ~ 150		660 ~ 200	
	床基準面からテーブル上面までの高さ mm	800			
	機械全高 (ベース下面より) mm	2678	2709	2848	
主軸	主軸端形状	ISO #40			
	電動機 kW (HP) (AC インバーターモータ)	22/15 (30/20) [15 分/連続]	22/18.5 (30/25) [30 分/連続]	22/15 (30/20) [15 分/連続]	22/18.5 (30/25) [30 分/連続]
	回転数	35 ~ 12000 min ⁻¹	35 ~ 25000 min ⁻¹	35 ~ 12000 min ⁻¹	35 ~ 25000 min ⁻¹
送り速度	早送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
	切削送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
テーブル	テーブル作業面積 mm	460 × 800		550 × 1200	
	テーブル最大積載質量 kg	350	250	1200	800
ワーク	最大寸法 X mm	955		1380	
	最大寸法 Y mm	660		750	
	最大寸法 Z mm	480		580	
工具	工具交換可能最大径 mm	φ80 φ125 (隣接ポケットが空の時)			
	工具質量 (含シャンク・プルスタッド) kg	8			
	工具長さ (ゲージラインからツール先端まで) mm	300			
	工具クランプ力 KN (kgf)	12.15 (1240)	11.76 (1200)	12.15 (1240)	11.76 (1200)
	工具収納本数	30 [40]			
	工具選択方式	ランダム・自動近回り方式			
騒音	切削時オペレータドアの前にて測定 (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置) 使用工具 主軸回転数 4755 min ⁻¹ dB(A) 送り 6000 mm/min 切込み 4 mm 被削材 AL	85			
加工能力	ドリリング mm				
	(S40C 相当) タッピング mm				

納入先

出荷明細書

Mazak

ヤマザキマザック



(F-150-B00015-0) 1

機番 145360		数量 1台	発行日
機種 MAZAK FJV-250		契約納期	出荷年月日

刃物台、ATC本数 30T	(AT) バレットチェンジ	(PC) 主軸回転数	(SR) 主軸径	(SB) 主軸モーター	(SP) 出力	(KW) 電圧	サイクル 50 Hz
制御装置 M640M 10.4"LCD	(NC) テーブル、主制御部	(TI) (SI) ツール規格	銘板	ROM	表示	色	STD.ブルー

付属品品番	附 属 品 品 名	個数	備 考
【標準付属品】			
クランプ	システム	1	
照明	シェード	1	
マシニング	装置	1	
送り	速度制御機能	1	
工具寿命管理	機能	1	
分解調整	機能	1	
基礎用	品	0	
Y軸	510mm	1	
MAZAK	FUSION 640M 仕様	1	
10.4"LCD	カラー	1	
主軸	22KW (30HP) / 15分定格仕様	1	
主軸	12000回転仕様 (#40)	1	
ATC	30本	1	
チー	ル	1	
ボ	井	1	
天	カ	1	
タ	ビ	1	
R	グ	1	
バ	2	1	
M	3	1	
加	ラ	1	
加	タ	1	
P	グ	1	
I	ン	1	
3	ター	1	
【特別付属品】			
基礎	ドリル	1	
安全	装置	1	
マシ	ング	1	
自動	機能	1	
3	軸	1	
パ	ン	1	
M	組	1	

営業	承認	審査	作成	検査	承認	作成	検査