

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

仕 様 項 目	EX8	EX22	EX30
加工槽内形寸法（幅×奥行×高さ） [mm]	660×450×250	950×650×400	1200×800×450
工作物最大寸法（幅×奥行×高さ） [mm]	630×420×150	900×600×300	1150×750×350
工作物許容質量 [kg]	550	1000	2000
テーブルの大きさ（幅×奥行） [mm]	500×350	750×550	980×680
X軸移動量 [mm]	300	500	700
Y軸移動量 [mm]	250	400	500
Z軸移動量 [mm]	250	350	350
テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm]	200～450	250～600	300～650
最大電極質量 [kg]	25	100	150
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）（タンク含む） [mm]	960×1445×2050	1365×1958×2367	1555×2530×2530
機械本体質量（タンク含む） [kg]	1200	3500	5000

加工液供給装置

仕 様 項 目	EX8	EX22	EX30
加工液タンク容量 [ℓ]	140	570	670
ろ過流量 [ℓ/min]	20	20	20
ろ過精度 [μ m]	5	5	5
加工液ろ過方式	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ