

I 据付及び基本構造編

1. 仕様及び付属品

1.1 本機の仕様

仕 様		単 位	
能 力	ベッド上の振り	mm	350
	横送り台上の振り	mm	200
主 軸	コレット形式・番号		EDA 10
	コレット口径	mm	25.5
	コレット胴径	mm	32
	回転速度変換数		無段
	回 転 速 度	min ⁻¹	100 ~ 5000
切 削 台	横 移 動 量 (X)	mm	260
	縦 移 動 量 (Z)	mm	250
	刃物台形式		固定式
主 電 動 機	V-kW-p	ACスピンドルモータ(MODEL-α2) 2.2 kW	
最 大 電 源 容 量	KVA	9.7 (5.2 kW, 力率 0.54)	
床 面 よ り の 芯 高	mm	1029	
機 械 の 高 さ	mm	1600	
据 付 床 面 積	mm	1560×1060	
機 械 質 量	kg	980	

1.2 標準付属品

品 名	仕 様	数 量
切 削 油 剤 装 置	ポンプ三菱電機NP180J 自吸形180W付	1
照 明 灯 装 置	10W蛍光灯 カバー内取付	1
コレットブランク		1
主軸ノーズカバー		1
ツールホルダ	SF SR WE WR型	各1計4個
ツールホルダ用取付台		4組
ツールホルダ用プレート		1式
六角棒スパナ		1組
両口スパナ	6丁組	1組
ドライバ		1本
工 具 箱		1
基 礎 座		4
切粉受タンク		1
吊り上げ用金具		1