

## 4. 主要諸元

1	引抜力		10	ton
2	最大行程		800	mm
3	切削速度	( <u>50</u> ・60 Hz)	4~9	m/min
4	戻り速度	( <u>50</u> ・60 Hz)	13.5	m/min
5	ラムの幅			mm
6	主電動機		18.5	kW 6 p
7	補助電動機			kW p
8	切削油電動機		3.0	kW p
9	潤滑油電動機		0.02	kW p
10	チップコンベヤ電動機		0.04	kW p
11	ホイスト電動機		計 1.5	kW p
12				
13				
14				
15				
16				
17	油圧油量	(推奨油種 HM32 相当油)	800	l
18	切削油量	(推奨油種 不水溶性 $\Delta$ エジロンカット ス-11°-BX-45)	800	l
19	潤滑油量	(推奨油種 モービルバクトラNO. 2)	3	l
20	リフト行程			mm
21	ボルスタ穴径			mm
22	被加工物最大外径		Ø100	mm
23	据付時総高さ		3700	mm
24	据付床面積		3700 X 4100	mm
25	総重量		11	ton