

# 1. 仕様書

## 1-1 機械仕様

### (主軸関係)

主軸モータ(A.C.)	7.5/5.5kW(30min/cont)
主軸回転数	100~10000rpm
主軸回転変速数	無段(S4/S5桁直接指令)
主軸径	70mm
主軸端テーパ	No.40

### (送り関係)

X軸移動距離	800mm
Y軸移動距離	525mm
Z軸移動距離	450mm
主軸端からテーブル上面までの最小距離	150mm
位置決め速度	12m/min
最小設定単位	0.001mm

### (テーブル関係)

テーブル作業面積	600×500mm
パレット上面形状	M16タップ及びクロス溝
最大積載荷重	400kg

(自動工具交換装置関係)

工具収納本数	60本
工具選択方式	近回りランダム選択
工具形式	MAS403 BT40
ブルスタッド	MAS403 P40T 1型
最大工具径	Φ100mm(隣接工具を除く事)
最大工具長さ	300mm(テーパゲージラインより)
最大工具重量	7kg
機械総重量	9000kg