

2.8 標準機械仕様及び標準付属品

2.8.1 本体部分 標準仕様

名称		B0 74		
加工範囲・ 加工能力	把握棒材径	φ1~φ7mm		
	最大加工長	70mm(固定ガイドブッシュ)、 40mm(ケレ式回転ガイドブッシュ) 70mm(ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ)		
	主軸最大穴明け径	φ4		
	主軸最大ねじ立径	M4×0.7		
	背面主軸最大把握径	φ7		
	背面主軸最大穴明け径	φ4		
	背面主軸最大ねじ立径	M4×0.7		
	クロスドリル最大穴明け径(OP.)	φ4		
クロスドリル最大ねじ立径(OP.)	M4×0.7			
機械能力	主軸回転速度	200~15,000min ⁻¹ (ケレ式回転ガイドブッシュ 最高回転数：8,000 min ⁻¹ 常用回転数：6,000 min ⁻¹ ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ 最高回転数：12,000 min ⁻¹)		
	背面主軸回転速度	※ 200~10,000min ⁻¹		
	総ツール数	外径	17本	9
		内径		4
		クロス回転(OP)		2,3,4本
		背面		4本(正面刃物台)
	ツールサイズ	8mm×8mm×65mm		
早送り速度	32m/min(X:24m/min)			
制御軸数	4軸			
電動機	主軸	1.1/1.5kW		
	背面主軸	0.65/1.1kW		
	X1, Z1, Z2 軸	0.5kW		
	Y1 軸	0.75kW		
	切削油ポンプ	0.18kW		
	潤滑油ポンプ	3W		
電源・他	正味質量	1,700kg		
	電源容量	9kVA		
	空気圧力	0.4MPa 以上		
	空気量	30NL/min		
	間口×奥行き×高さ	1,640×1,035×1,700mm		

※ 前方排出等のオプションにより制限があります。

2.8.2 NC 装置 標準仕様

NC 装置	FANUC Oi-TD
制御軸	4 軸
軸名称	X1,Y1,Z1,Z2
軸構成	X、Z(同時制御)、Y(割出と補正)
最小設定単位	0.0001mm (X 軸は直径指定)
最小移動単位	X 軸 0.00005mm 他軸 0.0001mm
最大指令値	±8 桁
補間機能	直線/円弧
早送り機能	32m/min (X1 は 24m/min)
切削送り速度	1~6,000mm/min
送り OVR	0~150%、10%ステップ
ドウェル	G04 0~99999.99
ABS/INC 命令	X, Z, Y, C : アブソリュート U, W, V, H : インクルメンタル
工具オフセット量	±6 桁
工具オフセット組数	64 個
LCD/MDI	8.4" カラーLCD
表示言語	日本語(英語)
プログラム記憶容量	512kbyte(1280m 相当)
登録プログラム数	400 個
補助機能	M5 桁
主軸機能	S5 桁
工具機能	T4 桁