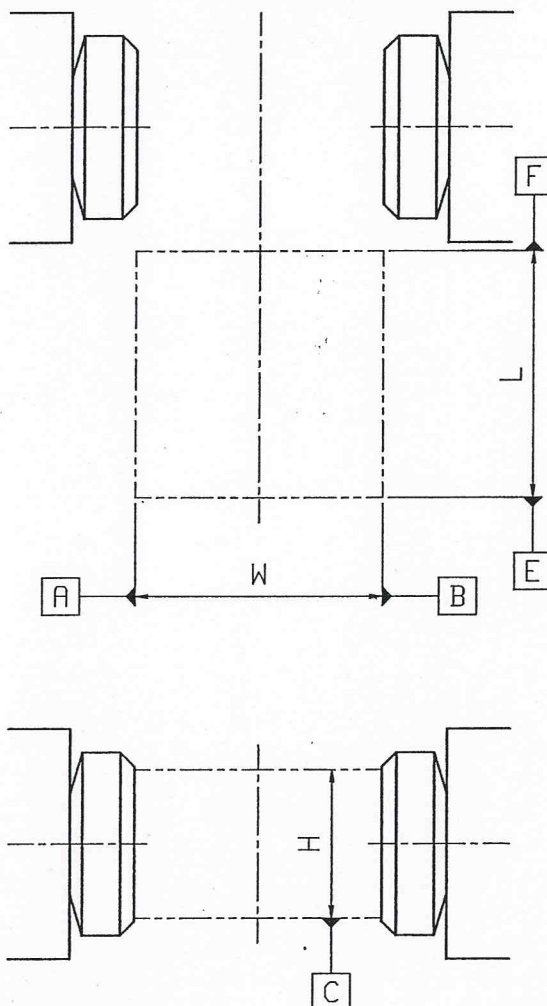


3-3B. 機械仕様 [Machine Specifications] TMI-330 [TMI-440]

テーブル・主軸 Table ・Spindle	ワークセット高さ Height of work set	950mm
	治具テーブルストローク Jig table stroke	430 [530] mm
	主軸回転数 spindle rotational speed	70~680rpm
	カッター刃先間隔 Cutter tip of the blade interval	TM-330 50~300mm [TM-440] [50~400mm]
	カッター径 Cutter diameter	標準 : 5 インチ(Φ125) Standard : 5-inch(Φ125)
	治具テーブル速度 Speed of jig table	MAX 20m/min
	主軸テーブル速度 Speed of spindle table	MAX 10m/min
	インデックスタイム Index time	1.0sec
	電動機 Electric motor	主軸モータ(インバータ付き) Spindle motor(With inverter)
治具テーブルサーボモータ Jig table servo motor		3.5Kw
主軸テーブルサーボモータ Spindle table servo motor		1.5Kw×2 台 1.5Kw×2 sets
インデックスサーボモータ Index servo motor		0.75Kw
オプション Option	主軸モータ(インバータ付き) Spindle motor(With inverter)	5.5Kw×2 台 5.5Kw×2 sets
	チップコンベアギヤモータ Chip conveyer gear motor	0.1Kw×2 台 0.1Kw×2 sets
	ストックコンベアギヤモータ Stock conveyer gear motor	0.2Kw
	機械重量 Weight of machine	3.5ton [4.3ton]
	電気容量 Capacitance	17.3KVA



(mm)

製品精度 Product accuracy	許容量 The tolerable quantity
AB 面の平行度 EF 面の平行度 The degree of parallelism of the AB side	0.02/300 以内 0.02/300 Within
C 面に対する AB/EF 面の直角度 The right angularity of the AB/EF side and C side	0.03/100 以内 0.03/100 Within
A・E・B・F 各面の直角度 Right angle degree in A・E・B・F each respect	0.03/300 以内 0.03/300 Within

製品加工範囲 Range of product processing	MIN~MAX
幅 W= Width	TMI-330 50~300 TMI-440 50~400
長さ L= Length	TMI-330 50~300 TMI-440 50~400
高さ H= Height	5 インチ 15~120 6 インチ 15~150 5inch 15~120 6inch 15~150