

3. 標準仕様

3-1 標準機械仕様

仕様項目	機 種						注 記
	L16V	L16VI	L16VII	L20V	L20VI	L20VII	
1 最大加工径 (最適加工径)	$\phi 16\text{mm}$ ( $\phi 6 \sim \phi 16$ )			$\phi 20\text{mm}$ ( $\phi 6 \sim \phi 20$ )			材料を把握したオートバーのフィンガー最大径は、主軸貫通穴径-2mmまでです。また、 $\phi 20\text{mm}$ を越えるフィンガーは、チャックスリーブより前に進めません。
	[最小素材径 $\phi 3\text{mm}$ ]						
2 最大加工長さ	200mm/1チャック						L3 U921B(V VI型), L3 U924B(VII型)を使用時は600mmまで加工できます。
3 最大穴明径	$\phi 8\text{mm}$						
4 最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M 6						
5 主軸貫通穴径	$\phi 20\text{mm}$			$\phi 24\text{mm}$			中間スリーブ, バランススリーブも含む最小径。
6 主軸回転数	300~ 10000 min <sup>-1</sup>			180~7200 min <sup>-1</sup>			
7 主軸回転変換数	無段 S5ケタ			無段 S4ケタ			
8 回転工具最大穴明径	—	$\phi 4\text{mm}$	$\phi 6\text{mm}$	—	$\phi 4\text{mm}$	$\phi 6\text{mm}$	切削条件、素材材質によっては $\phi 4$ 以上の加工も可能です。
9 工具主軸回転数	—	400 ~5000 min <sup>-1</sup>	200 ~5000 min <sup>-1</sup>	—	400 ~5000 min <sup>-1</sup>	200 ~5000 min <sup>-1</sup>	約800 min <sup>-1</sup> 以下で使用する場合は断続運転で使用してください。
10 工具主軸回転変換数	—	無段 S4ケタ	無段 S4ケタ	—	無段 S4ケタ	無段 S4ケタ	
11 背面主軸 最大チャック径	$\phi 16\text{mm}$			$\phi 20\text{mm}$			
12 背面加工ワーク 最大長さ	70mm						L3 U921B(V VI型), L3 U924B(VII型)を使用時は600mmまで加工できます。
13 背面加工最大穴明径	$\phi 6\text{mm}$	$\phi 8\text{mm}$	$\phi 6\text{mm}$	$\phi 8\text{mm}$	$\phi 6\text{mm}$	$\phi 8\text{mm}$	

仕様項目	機種						注記
	L16V	L16VI	L16VII	L20V	L20VI	L20VII	
14 背面主軸回転数	100~ 3600 min <sup>-1</sup>		200 ~5000 min <sup>-1</sup>	100~ 3600 min <sup>-1</sup>		200 ~5000 min <sup>-1</sup>	
15 背面主軸回転変換数	無段 54ケタ						
16 チャック, ブッシュ形式 主軸コレットチャック 背面主軸 コレットチャック ガイドブッシュ ドリル用コレット チャック ドリル用レゴタイプ チャック	FC034  FC034-K WFG206 FCD08A  レゴER16・AR16						背面主軸用コレットチャックはシール付きをご使用下さい。 (型式末尾に“K”がつきます。)
17 ツール取付数	12本 旋削×6 穴明×3 背面用×3		14本 旋削×8 穴明×3 背面用×3	12本 旋削×6 穴明×3 背面用×3		14本 旋削×8 穴明×3 背面用×3	回転工具は旋削ツール1本に数えます。(V,VI,VII型はツーリングにより穴明2本,背面4本の組合せもできます。)
18 バイトサイズ	10×10×60~150mm			13×13×60~150mm			
19 回転工具ホルダーへの取付工具最大径ドリルエンドミル	—		φ6mm レゴの場合 φ10mm	—		φ6mm レゴの場合 φ10mm	
20 早送り速度	X <sub>H</sub> , Z, X <sub>B</sub> , Z <sub>B</sub> 軸 X <sub>V</sub> 軸		16m/min 10m/min				
21 最小設定単位	X <sub>H</sub> , X <sub>V</sub> , X <sub>B</sub> 軸 Z, Z <sub>B</sub> 軸		0.001mm(直径) 0.001mm				
22 棒材長さ	2500 mm						
23 センター高さ	1150 mm (マウントの高さを含みます)						

仕様項目	機 種						注 記	
	L16V	L16VI	L16VII	L20V	L20VI	L20VII		
24 電動機	主軸ドライブ用	2.2 / 3.7kw(30分定格)					インバーター	
	工具主軸ドライブ用	—	0.15kw	0.15/ 0.4kw 10分定格	—	0.15kw	0.15/ 0.4kw 10分定格	インバーター(V,VI型) ACスピンドルモータ(VII型)
	背面主軸ドライブ用	0.4kw		0.75/ 1.5kw 10分定格	0.4kw		0.75/ 1.5kw 10分定格	インバーター(V,VI型) ACスピンドルモータ(VII型)
	X <sub>H</sub> , Z 軸送り用	0.5 kw					ACサーボモータ	
	X <sub>V</sub> , X <sub>B</sub> , Z <sub>B</sub> 軸送り用	0.3 kw					ACサーボモータ	
	油圧用	0.4 kw						
	切削油用	0.18 kw						
	潤滑油用	0.004 kw						
25	入力電源容量	8 KVA						
26	所要床面積	960×1930 mm						
27	重 量	15.7kN [1,600kgf (3.5klb)]						