

2.2 ZL-150SMC

			ZL-150SMC
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680
	クロススライド上の振り	mm	510
	最大加工径	mm	322
	標準加工径	mm	170
	最大加工長さ	mm	360
	棒材作業能力*1	mm	45 (33)
移動量	X軸移動量	mm	第1: 235 第2: 175
	Z軸移動量	mm	第1: 545 第2: 500
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	555
第1主軸	主軸回転速度*2	min ⁻¹	50~5000 [80~8000]
	主軸変速レンジ速度	段	1
	主軸端		JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	56 (43)*3
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
	主軸軸受内径	mm	90
	使用チャック		6"ソリッド&ホロー
第2主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~5000
	主軸変速レンジ速度	段	2
	主軸端		JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	43
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
	主軸軸受内径	mm	80
	使用チャック		5"ソリッドのみ(払出し付き)
第1 刃物台	刃物台の形式		12角
	刃物台の工具取付け本数	本	12
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	25
第2 刃物台	刃物台の形式		8角
	刃物台の工具取付け本数	本	8
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
回転工 具主軸	回転工具主軸回転速度*2	min ⁻¹	3000 (4000)
	回転工具主軸テーパ穴		—
送り速度	早送り速度	mm/min	X1: 18000 X2: 18000/Z1: 24000 Z2: 24000/B: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	400
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 [11/7.5]*4
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	3.8/2.7
	送り軸用電動機	kW	X1:2.8 X2:1.0 Z1:2.8 Z2:2.8 B:2.1
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52×2
	冷却油用電動機	kW	コンプレッサ: 0.2 循環ポンプ: 0.75
所要 動力源	電源 (連続定格)	kVA	38.8 (47.9)
	空気圧源 MPa {kgf/cm ² }, L/min (ANR)		0.5 {5}, 100
タンク 容量	油圧ユニットタンク容量	L	21
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	200
	オイルクーラタンク容量	L	14
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2106
	所要床面の大きさ	mm	3895×2120
	機械質量	kg	5350
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	39226 {4000}
	カップリング径	mm	210
	ボールねじ径 [ピッチ]	mm	X:28[6] Z:36[12]