

1. 機体本体要目

項 目		NU4Y	NU7Y
主	チャック外径	165 mm (6" 三爪チャック)	140 mm (コレットチャック)
	通過最大 棒材径	三爪チャック 41 mm コレットチャック 45 mm (特別付属品)	41 mm (特別付属品) 72 mm
	軸 回 転 数	高 速 仕 様	70~5000 min ⁻¹
低 速 仕 様		70~3550 min ⁻¹	
主 軸 内 径		53 mm	80 mm
移 動 量 (早送速度)	X 軸	135 mm (5 m/min)	
	Z 軸	190 mm (8 m/min)	
	Y 軸	主軸中心に対して ±50mm (4 m/min)	
	C 軸	9999.999° (7000°/min)	
工作物最大長さ(センチ加工)		250	
切 削 送 速 度	X, Z 軸	X: 1~5000mm/min 0.001~500 mm/rev Z: 1~8000mm/min "	
	Y 軸	1~4000mm/min 0.001~500 mm/rev	
	C 軸	1~7000°/min	
	タレット面数	12	
タ	タレットの対辺距差	300 mm	
レ	回転工具取付 pos.	1, 3, 5, 7, 9, 11, pos.	
ッ	自動計測取付 pos.	11 pos.	
ト	歯付きカップリング外径	200 mm	
	割出方式(割出時間)	電気サーボモータによるランダムインデックス(1pos. 1sec.)	
電 動 機	主電動機(連続/30分)	AC. スピンドルモータ(7.5/11kw)	
	X, Z, Yサーボモータ	AC. 0.9 Kw	
	C軸タレット割出	AC. 0.6Kw	
	回転工具駆動用	2.2Kw インバータ	
	油 圧 ポンプ	1.5Kw /4P	
	クーラントポンプ	0.25Kw (揚程 4 m)	
	潤滑油ポンプ	3 W (4P)	
大 き さ	間口×奥行×高さ	2565×2013×1817mm	
	重 量	4500 kgf	
総 電 源 容 量		AC. 200/220v (30 KVA)	