

2. 仕様

2.1 機械本体

仕様項目	FX10, FX1	FX20, FX2
最大工作物寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	800×575×215	1050×800×295
工作物最大質量 [kg]	500	800
テーブル寸法 [mm]	630×530	780×630
各軸移動量(XYZ) [mm]	350×250×220	500×350×300
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300
使用ワイヤ径 ϕ [mm]	0.2~0.3	0.2~0.3
最高ワイヤ送り速度 [mm/sec]	250	250
ワイヤ張力 [N]	2~25	2~25
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1390×1865×1800	1810×2310×2050
機械本体質量 [kg]	1850	2550

加工液供給装置

仕様項目	FX10	FX1, FX2	FX20
加工液タンク容量 [ℓ]	400	230	635
ろ過流量 [ℓ/min]	30	30	30
ろ過精度 [μ m]	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [ℓ]	10	5	10
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	$(0.5\sim 20)\times 10^4$	$(0.5\sim 20)\times 10^4$	$(0.5\sim 20)\times 10^4$
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	800×1360×1720	800×1293×1720	900×1700×1720
質量 (乾燥時) [kg]	200	200	230

加工液温度制御装置は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

2.2 加工電源

電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
電源モード A E	2種類