

機械仕様

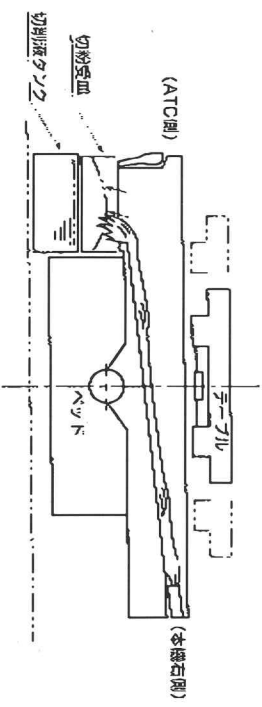
		★MX-55VA	MX-55VB
行程			
X軸移動量 (テーブル左右)	mm	1,050	
Y軸移動量 (ラムサドル前後)	mm	360	
Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	450	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610	
作業面の大きさ	mm	560×1,300	
テーブルの大きさ	mm	560×1,300	
床面~テーブル上面	mm	800	
最大積載質量	kg	700	
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~7,000	50~6,000
主軸変速レシオ数		無段	
主軸テーパ穴		NT 40	NT 50
主軸軸受内径	mm	φ70	φ85
早送り速度 (X,Y,Z)	m/min		X : Y : Z : 30
切削送り速度 (X,Y,Z)	m/min		30
主軸用電動機 (10分/連続)	kW	VAC11/7.5	VAC11/7.5 (VAC15/11)
送り軸用電動機 (X,Y/Z)	kW	30/4.0	
ツールシャンク形式		MAS BT 40	MAS BT 50
ツールタツト形式		MAS 2形	
工具収納本数	本	20 (32.48)	
工具最大径 (隣接)	mm	φ90	φ100
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ125	φ152
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	8	12
工具選択方式		Mメモリソルト	
機械の長さ	mm	2,700 [2,900]	
所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	3,000×2,700	
機械質量	kg	6,900 [7,150]	7,100 [7,350]

[ ] はハイコラム仕様 ( ) はオプショナル

標準仕様・標準付属品

名称	個数	備考
主軸軸受および主軸頭冷却装置	1式	
エアクーラー (ファンルタ)	1式	ルブリケーター、レギュレーター含む
油圧ユニット	1式	
カラー液晶パネル付操作盤	1式	
パルスハンドル	1式	
テーパ穴クーリーソグダ棒	1式	
操作用工具	1式	
用異箱	1式	

オプション (50N(E))



キット仕様

名称	個数	備考
切削液装置	1式	タンク 275L (有効125L) ポンプ 400W
ATCエアロー	1式	主軸穴のみ
切粉エアロー (ノズル式)	1式	
照明装置	1式	蛍光灯
切粉洗浄装置	1式	テーブル前後
切粉受皿	1式	
基礎座	1式	9個
3段状態表示灯	1式	ソグナルタワー
ATC20本	1式	
全体カバー	1式	天井開放形

オプション (50N(E))

