

HFA-400

切断能力	1 本切り	丸 材 (直径)	420mm (自動運転時の最小切断直径は 30mm)
		角 材 (高さ×幅)	415×415mm (切れ曲がり検出装置付きの場合は、400×400mm)
	束ね切り (高さ×幅)		50～200×180～300mm
モーター	鋸 刃		5.5kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
	油 圧		1.5kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
	切 削 油		0.18kW×2P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
環 境	電源電圧		AC200V±10% (50/60Hz) AC220V±10% (60Hz)
	温 度		作動時 : 0～+40℃ 非作動時 : -5～+50℃
	湿 度		作動時 : 30～90% 非作動時 : 10～95%(結露のないこと)
操 作 回 路 電 圧			AC100V、DC24V、DC12V
鋸 刃	寸 法(幅×厚さ×長さ)		32×1.066×4570mm (鋸刃幅ワイド仕様の場合は、38×1.3×4570mm)
	走行速度		15～90m/min (50Hz) 、 17～90m/min (60Hz) 、 無段変速
	テンション		油圧式(鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	ガ イ ド	側 面	インサート 4 点支持・ベアリングひねり
背 面		ベアリング・シーソー型支持	
バ イ ス	型 式		片側バイス (鋸刃後部)
	操 作		油圧全ストロークシリンダー
切 削 油	タンク容量		120L
	ポンプ型式		セントリフューガルポンプ
	ポンプ容量		60L/min (揚程 4m 時)
油 圧	タンク容量		40L
	ポンプ型式		可変容量型ピストンポンプ
	ポンプ容量		22L/min (50Hz) 、 26L/min (60Hz)
	設 定 圧		3.5MPa {35kgf/cm ² }

鋸刃制御	上　　昇	自　　動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手　　動	押しボタン操作によるインチング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチ装置による自動設定
	下　　降	自　　動	クイックアプローチ装置による急速下降
		手　　動	押しボタン操作によるインチング下降
	切り込み制御		油圧式 圧力－流量制御弁
スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止	
送　　材	型　　式（能　　力）		油圧式シャトル（往復）タイプ 1 ストローク 最大 400mm、待機位置選択可能
	残材長さ		つかみ代を 10mm とした場合 1 本切り：76mm （先端位置決め機能付きの場合、直径 12mm 未 満または高さ 12mm 未満の材料の残材設定長 さは 150mm 以上）
			束ね切り：214mm
切　り　粉　処　理			チップコンベア （油圧自動スクリュウタイプ）
テ　ー　ブル　高　さ			800mm
鋸　刃　ひ　ね　り　角　度			60°
許　容　積　載　質　量			2500kg（機械本体）
機　械　寸　法（幅×奥行き×高さ）			2472×2646×2522mm
機　械　質　量			約 2200kg