

仕 様

機械本体

切断能力	1本切り	丸材	φ420mm
		角材	415(高さ)×415(幅)mm
	束ね切り	180~300(幅)×50~200(高さ)mm	
電動機	鋸刃	5.5kW(7.5HP)×4P×200V 3相 50/60Hz	
	油圧	1.5kW(2HP)×4P×200V 3相 50/60Hz	
	切削油	0.18kW×2P×200V 3相 50/60Hz	
環境	電源電圧	A C 200V±10%(50/60Hz)、A C 220V±10%(60Hz)	
	温度	作動時:0~45℃ 非作動時:-5~+50℃	
	湿度	作動時:30~90% 非作動時:10~95% (結露のないこと)	
操作回路電圧			A C 100V、D C 24V
鋸刃	寸法	32(幅)×1.066(厚さ)×4570(長さ)mm	
	速度	15~90m/min(50Hz) 17~90m/min(60Hz) 無段変速	
	テンション	油圧式(鋸刃破断機能付き)	
	ガイド	側面	インサート4点支持
背面		ベアリング・シーソー型支持	
切削油	タンク容量	120ℓ	
	ポンプ型式	セントリフューガルポンプ	
	ポンプ容量	60ℓ/min(揚程4m) ポンプ定格	
油圧	タンク容量	40ℓ	
	ポンプ型式	ベーンポンプ	
	ポンプ容量	22ℓ/min(50Hz) 26ℓ/min(60Hz)	
	設定圧	3.5MPa (35kgf/cm ²)	
鋸刃制御	上昇	自動	油圧自動上昇(上昇端自動停止)
		手動	押しボタン操作によるインチング上昇
	上昇高さ設定	クイックアプローチによる自動設定	
	下降	自動	クイックアプローチによる急速接近
		手動	押しボタン操作によるインチング下降
切り込み制御	油圧式 圧力-流量制御弁		
テーブル高さ			800mm
鋸刃ひねり角度			60°
許容積載質量			1500kg(機械本体)
機械寸法			2297(幅)×1466(奥行き)×2522(高さ)mm
機械質量			1600kg

標準付属品

No.	品名	仕様・型式	数量
1	工具箱		1個
2	工具類		1式
3	ポリウレタンロープ		3本
4	ワイヤブラシ		5個
5	切り粉かき		1個
6	切り粉シャベル		1個
7	鋸刃		1本
8	油圧作動油	NCC・ハイドロプレス《N-32》 (本体給油済み)	40ℓ
9	切削油	NCC・カッティングオイル《HD》	4ℓ

オプション

No.	品名	仕様・型式	数量
1	ローラーテーブル	幅480mm×長さ2000mm 許容積載質量:2000kg/m	1基
2	ローラースタンド	スタンド高さ:780~820mm 許容積載質量:1500kg/m	1基
3	マルチバイス	クランプ幅:180~300mm クランプ高さ:50~200mm	1基
4	カバーオープンLS	ホイールカバーを開けると鋸刃停止	2個
5	バイス減圧弁	圧力調整範囲:1.2MPa~3.5MPa (6kN~17.5kN)	1式
6	チップコンベア		1基
7	フェンス		1式
8	スプラッシュガード		1式
9	鋸刃スリップ検出		1式