

PSG-64EXB

| 項 目 | | ミリ仕様 | | |
|------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 容 量 | テーブル作業面の大きさ(長さ×幅) | | 605×400 | mm |
| | テーブルの移動量(手動:左右×前後) | | 750×440 | mm |
| | テーブル上面から トイシ下面までの距離 | 50HZ用355mmトイシの場合 | 22.5~322.5 | mm |
| | | 60HZ用305mmトイシの場合 | 47.5~347.5 | mm |
| | 取付ける標準チャックの寸法 | | 600×400×85 | mm |
| | 工作物許容質量(チャックを含む) | | 420 | Kg |
| テーブル | T溝の幅×数 | | 17×3 | mm |
| | 左右送りの速度(平均) | | 0.3~25 | m/min |
| | 左右ハンドル1回転の送り量 | | 47 | mm |
| サドル | 前後手動送り | ハンドル1回転送り量(X1/X10/X50) | 0.1/1.0/5.0 | mm |
| | | ダイヤル1目盛送り量(X1/X10/X50) | 0.001/0.01/0.05 | mm |
| | 前後自動送り | 間欠送り | 0.5~20 | mm |
| | | 連続送り | 0~1000 | mm/min |
| 前後速進速度 | | 1000 | mm/min | |
| トイシ頭 | 手動切込送り | ハンドル1回転送り量(X0.1/X1/X10) | 0.01/0.1/1.0 | mm |
| | | ダイヤル1目盛送り量(X0.1/X1/X10) | 0.0001/0.001/0.01 | mm |
| | 自動切込送り量(トラバース&プランジ) | | 0.0001~0.05 | mm |
| | スパークアウト回数 | | 0~5 | 回 |
| | 上下速進速度 | | 1000 | mm/min |
| トイシ | 外径(50/60HZ)×幅×内径 | | ∅355/∅305×38×∅127 | mm |
| | 回転速度(50/60HZ) | | 1500/1800 | min ⁻¹ |
| 電動機 | トイシ軸用 | | 3.7 (4P) | kW |
| | 油圧ポンプ用 | | 1.5 (4P) | kW |
| | 上下送り用 (ACサーボモーター) | | 0.5 | kW |
| | 前後送り用 (ACサーボモーター) | | 0.5 | kW |
| 電 源 | 所要電源 | | 3相200V 50/60HZ または220V 60HZ | |
| | 所要電力(特別付属のチャック、注水装置含む) | | 11 | KVA |
| 床面積 質 量 | 所要床面積 | 間 口 | 2737 | mm |
| | | 奥 行 | 2359 | mm |
| | | 高 さ | 2388 | mm |
| | 正味質量 | | 3200 | Kg |
| 油 量 | 所要油量 | | 160 | l |



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN