

③仕 様

機械仕様

加 工 範 囲	ならい	X軸	0mm~900mm (つかみかえ時 1800mm)
		Y軸	-10mm~1000mm
	テンキー	X軸	0mm~900mm (つかみかえ時 1800mm)
		Y軸	-10mm~1100mm
加 工 板 厚	0.8~4.5t (つかみかえ時 0.8~3.2t)		
材 質	SPCC・SPHC・A ₂ ・SUS		
ワ ー ク 重 量	50kg以下		
工 具 数	3本		
タ ッ パ ー	エア式メカタッパー、マスタースクリュー方式		
加 工 ね じ サ イ ズ	工具No.1 M2~M5 (SUSの場合M2~M4) 工具No.2 M3~M6 (SUSの場合M3~M5) 工具No.3 M3~M6 (SUSの場合M3~M5)		
ね じ 精 度	JIS2級		
位 置 決 め 精 度	±0.1mm		
ク ラ ン プ	エア式クランプ		
入 力 方 式	ならい入力・テンキー入力		
入 力 設 定 単 位	0.01mm		
入 力 工 程 数	100製品,トータル1000工程		
補助データ記憶装置	3.5インチ フロッピーディスク		
最 大 軸 速 度	20m/min		
供 給 電 源	単相AC100/200/220V 1.2kVA		
供 給 エ ア	5kg/cm ² 300NL/分		
本 体 重 量	1100kg		
本 体 寸 法	1900L×2000W×1702H		

標準付属品

品 名		仕 様 ・ 型 式	数 量
工 具 箱		Y-280	1 個
工 具	レックスレンチ	ベッセルNo.9200 対角6×150	1 本
	カキ出し棒		1 本
タ ッ プ		M3×0.5, M4×0.7, M5×0.8 ポイントタップ	各3本
タ ッ プ 調 整 治 具		φ30×42L	1 個
ヒ ュ ー ズ		φ5.2×20L 8A, φ5.2×20L 3A	各1本
フロッピーディスク		3.5"MF2DD	1 枚
タングステンランプ		SLL-14 12V	3 個
ケーブル(ジャンパー)		WJ-1	1 本
ア ー ス ケ ー ブ ル		5.5SQ×3M	1 本
敷 板		100×100×9t	4 枚

特別付属品

品 名		仕 様 ・ 型 式	数 量
タップカウンター			一 式
マスタースクリュー		M2用 MTB-60FJ0AM2L M2×0.4	1 個
マスタースクリュー		M2.5用 MTB-60FJ0AM2.5L M2.5×0.45	1 個
マスタースクリュー		M2.6用 MTB-60FJ0AM2.6L M2.6×0.45	1 個
マスタースクリュー		M6用 MTB-60FJ1 M6×1	1 個
パ ト ラ イ ト			一 式