NN－10SB機械仕様一覧表

加工能力	最大加工径	φ10
	最大加工長	100mm
	最大穴明け径	φ8
	最大ネジ立て径	M6
主軸台	主軸スピンドル内径	φ14
	主軸回転数	300～10,000 r.p.m.
刃物台	外径ツール数	5本
	最大ツールサイズ	□10mm以下×130mm
	正面・背面穴明けツール数（スライド85mm）	3本
	正面・背面穴明けツールチャック最大径	10mm（ER－16）
	両口ドリルホルダー径	φ23
	横穴明けツール数	3本
	横穴明けツールチャック最大径	7mm（ER－11）
	横穴明けドリル回転数	200～8,000 r.p.m.
早送り速度	X軸・Y軸	14m／min.
	Z軸	15m／min.
最小設定単位	X軸	0.001（直径）
	Y軸・Z軸	0.001
電動機	主軸	0.55／1.5kw（15分定格）
	X軸・Y軸・Z軸	各軸0.5kw（合計1.5kw）
	クーラントポンプ	0.25kw
	潤滑油ポンプ	0.003kw
	横穴明け回転工具モーター	0.4kw
	電源総容量	4.25kw（4.9kvA）
主要寸法	主軸高さ	1,000mm
	重量	1,250kg
	所要床面積（W×D×H）	1,425×860×1,725mm
空気容量他	空気圧力	5kg／cm²
	使用空気容量	10ℓ／min.
	切削油量	90ℓ
	切削油粘度	ISO VG32以下を使用のこと。

簡易型背面加工装置

加工能力	工具側	最大加工径	φ10mm
		最大加工長	80mm
		背面加工最大穴明け径	φ6
		背面加工ネジ立て径	M5
		Yチャック	φ2.0～φ10.0
		レゴフィックス	φ0.5～φ10.0
	背面主軸チャック	野村製B16－P16（標準）	φ3.0～φ10.0
		野村製B16－P10（オプション）	φ0.5～φ10.0
刃物台		正面・背面穴明けツール数	3本
機械能力		背面主軸回転数	200～8,000 r.p.m.
		背面Z2ストローク	170mm（早送り速度：15m／min.）
電動機		背面主軸モーター	0.4kw
		背面Z2モーター	0.5kw
空圧		チャッキング	
		エジェクター及びエアーブロー	
		二次側パーツキャッチャー	