

1-2 機械仕様

項目		タイプ	S / L	C
加工能力	超精密エアチャック (mm)	外径 $\phi 45$ (3.5 inch)		
	静止型コレットチャック (mm)	" $\phi 35$		
	最大加工長さ (mm)	60 (標準モデル)	50 (標準モデル)	
	標準ローダー素材長さ (mm)	40		
	主軸関係	主軸端形状	特殊フラット	
	主軸端外径 (mm)	$\phi 70$		
	貫通穴径 (mm)	$\phi 21$		
	クロージングチューブ内径 (mm)	$\phi 8$ (MAX $\phi 10$ )		
駆動関係	主軸モータ (kw)	AC可変速 2.2 kw		
	主軸変速段数	無段変速		
	主軸回転速度 (r.p.m)	200~5,000		
	(PML 3.5" スチールジョー)	MAX 3,000		
	(PML 3.5" アルミジョー)	MAX 4,000		
スライド	制御軸数	2軸 (X, Z 同時)		
	スライド形式	水平クシ刃		
	スライド・ストローク (mm)	X軸 180 Z軸 180	X軸 $\pm 90$ Z軸 80	
	早送り速度 (mm/min)	X軸 6,000 Z軸 8,000		
工具関係	バイトシャンク径	口10 (特殊口13)		
	工具取付本数	MAX 5本	2本	
	工具取付穴径 (mm)	$\phi 20$		
クーラント関係	タンク形式	別置形		
	タンク容量	50 $\ell$		
	ポンプモータ定格 (kw)	0.04		
	ポンプ吐出量 ( $\ell$ /min)	19/25 50/60 HZ		
空圧関係	使用空気圧 ( $\text{kgf}/\text{cm}^2$ )	0.8~7.0		
集中給油	タンク容量 ( $\ell$ )	1.5 (有効容量)		
	ポンプ形式	PAD 60-20806		
	1ショット吐出量 (cc)	0.2~0.5		
電源	容量	AC 200 V 6 KVA		
機械容量	所要床面積 (巾×長さ×高さ) (mm)	1,395×1,225×1,600 (S) 1,435×1,225×1,600 (C) 1,180×1,275×1,600 (L)		
	本体重量 (kgf)	$\approx 900$		