

1. 機械外観及び仕様

1-1 HT-20機械仕様

能力	ベット上の振り	mm	φ300
	横送り台上の振り(芯高80)	mm	φ160
	最大加工径	mm	φ80
	最大加工長	mm	80
	最大棒材径	mm	φ25
	最大油圧チャック	インチ	5
主軸	主軸端形状		MT-5
	主軸貫通穴径	mm	φ41
	主軸回転数(無段)	rpm	50~4000
刃物台	刃物台形式		帯刃タイプ
	最大工具サイズ	□/φ	20/25
	最大移動量	mm	X:210 Z:220
	早送り速度	m/min	X:8 Z:10
モータ	主軸モータ(連続/30分定格)	Kw	AC2.2/3.7
	送りモータ	Kw	X:AC0.45 Z:AC0.45
	油圧モータ(opt)	Kw-P	AC0.75-4
	切削油モータ	Kw-P	AC0.1-2
	潤滑油モータ	W-P	AC10-4
寸法	所要床面の大きさ	mm	1920×1430
	機械の高さ	mm	1510
	本体重量	Kg	1500
	総電力	KVA	9.5

1-2 HT-30機械仕様

	ベット上の振り	mm	φ330
	最大油圧チャック	インチ	6
	最大移動量	mm	X:350 Z:300
	主軸モータ(連続/30分定格)	Kw	AC3.7
	所要床面の大きさ	mm	2200×1680
	機械の高さ	mm	1550
	本体重量	Kg	1700

*他の仕様はHT-20と同じです。