

1. 仕様及び付属品

1.1 本機の仕様

仕 様		単 位	
能 力	ベッド上の振り	mm	300
	横送り台上の振り	mm	200
主 軸	コレット形式・番号		EDA 10
	コレット口径	mm	25.5
	コレット胴径	mm	32
	回転速度変換数		無段
	回 転 速 度	rpm	100 ~ 4000
切 削 台	横 移 動 量 (X)	mm	260
	縦 移 動 量 (Z)	mm	200
	刃 物 台 形 式		固定式
主 電 動 機	V-kW-P		ACスピンドルモータ(MODEL-2) 2.2 kW
最 大 電 源 容 量	KVA		4.5 (3.75 kW)
床 面 よ り の 芯 高	mm		1029
機 械 の 高 さ	mm		1600
据 付 床 面 積	mm		1550×1000
正 味 重 量	kg		950

8.1 NC装置標準仕様

制 御 装 置	FANUC SYSTEM・0T-A
制 御 軸 数	2軸(X・Z) 同時2軸(手動1軸)
補 間 形 式	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
プログラム入力方式	MDI・テープ入力(テープリーダ別)
指 令 方 式	インCREMENTAL, アブソリュート併用
テ ー プ コ ー ド	(EIA/ISO自動判別)
最 小 設 定 単 位	X 0.0001mm(直径) Z 0.0001mm
最 小 移 動 単 位	X 0.00005mm Z 0.0001mm
最 大 指 令 値	±9999.999mm
切 削 送 り 速 度	0.0001~40.0000mm/rev (1~5000mm/min)
ね じ 切 り	0.0001~40.0000mm
工 具 位 置 補 正	±999.999mm(16組)
ド ウ エ ル	0~9999.999秒
バックラッシュ補正	0~0.255mm
パルスハンドル送り	0.01/0.001mmスイッチにより選択
テープ記憶・編集	10m
補 助 機 能	M.S.T
単 一 固 定 サ イ ク ル	外径(G90)、ねじ切(G92)、端面(G94)
リファレンス点復帰	手動、自動(G27, G28)
各 種 デ ー タ 表 示	MDI & CRT (メニュー表示)
テープ入出力インタフェース	RS-232C
そ の 他	<ul style="list-style-type: none"> ・プログラム番号サーチ ・シーケンス番号サーチ ・シングルブロック ・オーバトラベル ・ブロックデリート ・オプションストップ ・マシンロック ・フィードホールド ・非常停止

オ プ シ ョ ン

面取りコーナR機能	○
テープ記憶・編集	20m, 40m, 80m, 120m
刃先R補正	○
複合固定サイクル	○
X軸半径指定	○
インチ・メトリック切換	○
オフセット量のプログラム入力	○
プレイバック	○
外部オフセット入力	○
工具位置補正追加	16組 合計32組
稼働時間、部品数表示	○