

# I 据付及び基本構造編

## 1. 仕様及び付属品

### 1.1 本機の仕様

項 目		単 位	型 式	
能 力	ベット上の振り	mm	270	
	横送り台上の振り	mm	100	
主 軸	コレット形式・番号		EDA 10	EDA 8
	コレット口径	mm	25.5	20
	コレット胴径	mm	32	25
	回転速度変換数		無段 (S4桁)	
	回転数	min <sup>-1</sup>	100~4000	
切削台	横移動量 (X)	mm	200	
	縦移動量 (Z)	mm	150	
	早送り速度 (X)	m/min	10	
	” (Z)	m/min	10	
	刃物台形式		固定式	
電動機	主電動機	V-kw	200-1.5 (インバータ)	
	刃物台駆動用 (X)	kw	FANUC ACサーボモーター 0.3	
	” (Z)	kw	FANTC ACサーボモーター 0.3	
	潤滑油用ポンプ	w	MMXL-II AC200 3	
最大電源容量	KVA	5.5 (4.1 Kw)		
床面よりの芯高	mm	1020		
機械の高さ	mm	1675		
据付床面積	mm	1160×770		
機械質量	kg	530		
制御装置		FANUC-SYSTEM・21T-A		