

2-3 機械本体仕様

1) CS20Y/25Y形機械本体仕様

機 械 仕 様 項 目	単 位	20Y標準仕様	25Y標準仕様
能力・容量			
クロススライド上の振り	mm	400	
最大加工径	mm	400	
チャック外径	mm	210	
最大加工長さ	mm	150	
移動量			
X軸移動量	mm	1310 (切削領域190、ローダ領域1120)	
Y軸移動量	mm	150 (±75)	
Z軸移動量	mm	370	
主 軸			
主軸回転速度	min ⁻¹	30~5000	
主軸変速レンジ数	段	全域無段	
主軸端	JIS	A2-6	A2-8
主軸貫通穴径	mm	59	78
主軸軸受内径	mm	100	130
刃物台			
刃物台の形式		12角VDI回転工具	
工具取付け本数	本	12	
角バイトのシャンク部高さ	mm	25	
ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32 (B/H穴径は40)	
回転工具軸回転速度	min ⁻¹	100~3000	
回転工具寸法		ESX20コレット使用 (把握能力φ1.0~φ13.0)	
回転工具能力	mm	ドリル φ12	
	—	タップ M10	
	mm	エンドミドル φ12	
送り速度			
早送り速度 X軸・Z軸	m/min	30	
Y軸	m/min	15	
切削送り量	mm/rev	0.001~1000	
ジョグ送り速度	mm/min	0~5000	
C軸割出し			
最小移動単位	°	0.001	
早送り速度	deg/min	30000 (1000min ⁻¹)	
切削送り速度	deg/min	3600	
出力トルク (50%ED)	N・m	250 (25.5kgf・m)	
ブレーキトルク	N・m	294 (30kgf・m)	
電動機			
主軸用 40%ED/連続	AC-KW	11/7.5	18.5/15
回転工具用 15分定格/連続	AC-KW	3.7/2.2	3.7/2.2
送り軸 X軸	AC-KW	2.8	2.8
Y軸	AC-KW	2.8	2.8
Z軸	AC-KW	3.8	3.8
タレット割出し用	KW	0.5	0.5
油圧用	W	400	400
切削用	KW	1.1	1.1
主軸台冷却用	W	400	400
所要動力源			
電源	KVA	21	30
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	• /min	150	
機械策重	Kg	5300	5500