

(C-3) 一般仕様

	(mm)
1) ベッド上の振り	650
2) 往復台上の振り	
シングル刃物台	360
ダブル刃物台	300(オプション)
3) ベッド巾	480
4) 主軸端の形状	JIS A 1-11
5) 前軸受の径	150
6) 主軸貫通穴の径	85
7) 主軸テーパ穴の径	1/10メートルテーパ No.100
8) 心押軸の径	100
9) センタの大きさ	MT No.5
10) 横送り台の巾	280
11) X軸ボールねじの径×ピッチ	32×5
12) Z軸ボールねじの径×ピッチ	50×10
13) 刃物台の型式	自動四角刃物台
14) ツールの大きさ	25×25
15) X軸最大移動距離	380
16) 刃物台の大きさ	250
17) 心押軸最大移動距離	150

型 式	100	150	200	250	300	400
1) 両心間距離 (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	4000
2) 最大加工長さ (標準チャック付) (mm)						
自動四角刃物台	900	1400	1900	2425	2925	3925
自動八角刃物台	800	1300	1800	2325	2825	3825
3) ベッド全長 (mm)	2750	3250	3750	4350	4850	5950
4) Z軸最大移動距離 (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	4000
5) 概算重量 (kg)	5000	5500	6000	6500	7000	8000
6) Z軸早送り速度 (mm/min)	9000		6000			

### (C-5) 主要機能

1) 主軸回転速度	3群 無段 3~1800 rpm
2) 主軸最大トルク (機械効率 100%) 15KW	148 kgm
3) X軸最大切削力	315 kg
4) Z軸最大切削力	630 kg
5) 心押軸推力	1000 kg
6) 両心間支持重量	1600 kg
7) チャック片持支持重量 (チャック重量を含む)	400 kg
8) X軸早送り速度	6000 mm/min
9) 切削送り速度 (MDIモード)	G99=0.0001~500.0000 mm/rev G98=1~2000 mm/min
10) 切削送り速度 (JOGモード)	15段 0.025~3.15 mm/rev

### (C-6) 主要動力

1) 主電動機	AC 11/15KW (連続/50%ED)
2) 主軸台潤滑油ポンプ電動機	4P 0.2 KW
3) 往復台潤滑油ポンプ電動機	4P 0.025 KW
4) X軸サーボモータ (MODEL 5S)	AC 0.9 KW
5) Z軸サーボモータ (MODEL 20S/1500)	AC 2.8 KW
6) 切削油ポンプ電動機	2P 0.4 KW
7) 油圧ポンプ電動機	4P 0.75 KW
8) チップコンベア電動機 (オプション)	4P 0.2 KW又は0.4 KW (心間別)