

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

## (1) 標準仕様

	仕様項目	単位	記述		
			L	R	
全体	製品寸法	mm	L2300×W1600×H1600		
	フロアスペース	mm	L2300×W1600		
	メンテナンススペース	mm	L3790×W3710		
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg		重量	
			TW-8	4450	
			TW-8ML,MR	4550	
			TW-8MM	4650	
	騒音レベル	dBA	80以下		
振動レベル (主軸台)	V	10以下			
振動レベル (サドル)	V	10以下			
能力	バー能力 (丸材)	mm	26(OP34)	26(OP34)	
	チャック能力	mm	135,165	135.165	
	スライドカバー上の振り	mm	190	190	
	標準加工径	mm	170	170	
	最大加工径	mm	190	190	
	最大加工長さ	mm	115 *1	115 *1	
	主軸端面間距離	mm	735		
	主軸端タレット端間距離 (MAX)	mm	265	265	
	主軸端タレット端間距離 (MIN)	mm	85	-	
	推力 (X軸)	kg	300 *2	300 *2	
	推力 (Z軸)	kg	500 *3	500 *3	
	主軸	主軸の数	-	2 (L ... 1, R ... 1)	
駆動モーター (連続定格)		kW	5.5	5.5	
駆動モーター (30分)		kW	7.5	7.5	
主軸回転速度		min <sup>-1</sup>	60~6000 {rpm} (OP80~8000)	60~6000 {rpm} (OP80~8000)	
主軸変速レンジ数		段	無段	無段	
主軸高さ		mm	900	900	
主軸軸受内径		mm	70	70	
主軸端形状		-	φ108フラット	φ108フラット	
主軸軸受支持方法		-	2点	2点	
主軸貫通穴径		mm	47	47	
ドロージャー内径		mm	27 (OP35)	27 (OP35)	

付 録

	仕様項目	単位	記述	
			L	R
サドル	サドル取付角度	度	45	45
	送り駆動モーター (X軸)	kW	AC1.0	AC1.0
	送り駆動モーター (Z軸)	kW	AC1.4	AC1.4
	有効ストローク (X軸)	mm	155	155
	有効ストローク (Z軸)	mm	180	525
	早送り速度 (X軸)	m/min	12	12
	早送り速度 (Z軸)	m/min	36	36
	切削送り量 (X軸)	mm/rev.	0.0001~500 (1回転当たり) *4	0.0001~500 (1回転当たり) *4
	切削送り量 (Z軸)	mm/rev.	0.0001~500 (1回転当たり) *4	0.0001~500 (1回転当たり) *4
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)	0~1260 (16段)
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)	0~1260 (16段)
	送りネジ径 (X軸)	mm	32	32
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32	32
	送りネジピッチ (X軸)	mm	6	6
	送りネジピッチ (Z軸)	mm	12	12
	サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	220	220
	サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	300	300
タレットヘッド	タレットヘッドの数	-	2 (L... 1, R... 1)	
	タレットヘッドの形状	-	12角ドラム	12角ドラム
	タレットヘッドの割出数	-	12	12
	タレットヘッドの外径	mm	300対辺	300対辺
	タレットヘッド厚さ	mm	62	62
	ツール旋回径	mm	485	485
	使用バイトサイズ	mm	□20	□20
	内径ツール取付穴	mm	25	25
	タレットクランプ力	ton	3.0	3.0
	タレット割出し機構	-	インデックスモータ	インデックスモータ
	タレット位置決め機構	-	φ180カービックカップ リング	φ180カービックカップ リング
	潤滑油	潤滑油モーター	kW	0.005
吐出量		cc/4min	3.5/4.2 (50/60Hz), (60秒吐出. 4分サイクル)	
タンク容量		L	4.6 (有効2.8)	
給油方式			比例分配式	
クーラントユニット	クーラントモーター	kW	0.18	0.18
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)	50/67 (50/60Hz)
	タンク容量	L	140	140

	仕様項目	単位	記述	
			L	R
油圧 ユニット	油圧モーター	kW	2.2	
	吐出量	L/min	25+25	
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup>	35	
	タンク容量	L	55	
機内照明	形式	-	蛍光ランプ	
	使用ランプ	W	30x2	
	使用電圧	-	AC100	
所要 動力源	電源	-	AC200/220 V $\begin{matrix} +10\% \\ -15\% \end{matrix}$ 1-phase, 50/60Hz $\pm$ 1Hz  TW-8: 40.0kVA TW-8ML, MR: 43.0kVA TW-8MM: 46.0kVA	
	空気圧源	-	0.5~0.7 MPa (5~7kgf/cm <sup>2</sup> ) 150~200L/min (大気圧) *5 (1.1~1.5kW. . . . コンプレッサー必要動力参考値)	

- \*1. . . . シャフトワーク加工時を除く
- \*2. . . . ON time 300 secで 55%デューティ
- \*3. . . . ON time 300 secで 55%デューティ
- \*4. . . . 制御系指令値範囲
- \*5. . . . エアブロー等の条件により空気量の設定が異なる場合があります。