

## 2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

項 目	機 種	BNC-34C <sub>3</sub>	BNC-42C <sub>3</sub>
<b>加工能力</b> 最大加工長さ (バーワーク) (チャックワーク) (センターワーク) 棒材加工径範囲 標準加工径 (チャッカ)		150 mm 80 mm 175 mm φ 12 ~ φ 34	φ 12 ~ φ 42 φ 75
<b>主軸</b> メインスピンドル 主軸回転速度範囲 主軸変速レンジ数 クロージングチューブ貫通穴径 チャッキング形式 コレット形式  パワーチャック形式		200~6000 min <sup>-1</sup> (RPM)   170~5000min <sup>-1</sup> (RPM) 無段 φ 36   φ 43 油圧式中空回転シリンダー BNC-75 II 用 スプリングコレット	ハーデンジS16 パッドタイプ ハーデンジS20 パッドタイプ (S20は特殊仕様)  5" 中空油圧チャック (北川鉄工) B-205-28A (3爪) BT205-28A (2爪)
<b>刃物台</b> メインタレット 刃物台の形式 タレットヘッド対辺距離 ツールの最大旋回径 使用バイト寸法 刃具取付け穴寸法 刃物台の割り出し時間		8角タレット 200 mm φ 390 mm □20 φ 25 0.2 SEC/1POS 1.0 SEC/180°	

	BNC-34C <sub>s</sub>	BNC-42C <sub>s</sub>
スライド移動量 X軸移動量 Z軸移動量		100 mm 185 mm
スライド送り速度 早送り速度  切削送り ジョグ送り速度		X軸 : 12 m/min Z軸 : 12 m/min  0.0001 ~ 70.000 mm/min 0 ~ 1260 mm/min
テールストック スライド最大移動量 ライブセンターサイズ スライド最大推力 スライド最小推力 駆動方法		175 mm MT2 435 Kgf at 35 Kgf/cm <sup>2</sup> 37 Kgf at 3 kgf/cm <sup>2</sup> 油圧シリンダーによる
タンク容量 ハイドロリックタンク容量 ルブリケイティング容量 クーラントタンク容量		7 ℓ 2 ℓ 120 ℓ
機械の大きさ 機械の高さ 所要床面積 (長さ×巾) 機械重量		1740 mm 1990 × 1250 mm   2115 × 1250 mm 2300 Kg

項 目	機 種	BNC-34G	BNC-42G
<b>電動機</b> 主軸用モータ  レボルピングツール用モータ 送り軸用モータ   ハイドロリック用モータ ルブリケイティング用モータ クーラント用モータ ハイプレッシャークーラント用モータ タレット割出し用モータ		AC 3.7/5.5 kW   AC 5.5/7.5 kW CONT/30Min   CONT/50%ED AC 2.2kW(15Min)/1.5kW (連続) X軸： AC 0.3 kW Z軸： AC 0.6 kW   AC 0.75 kW AC 0.004 kW (100V) AC 0.18 kW AC 0.4 kW AC 0.3 kW	
<b>所要動力源</b> 使用電源電圧 電源容量 空気圧源 設備側ヒューズ容量		AC 200/220V ±10%   50/60HZ ±1% 13.5 KVA   16.5 KVA 0.5 MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) 60A以上	
<b>その他の装置</b> シングルバーフィーダ  マガジンバーフィーダ パーツキャッチャ ニューマチック パーツコンベア チップコンベア カウンタ 自動電源遮断 クーラント  スプラッシュガードインターロック パトライト 自動電源起動遮断		MSチューブバーフィーディング ASR F-34M PF-V3S   (トータルカウンタ+プリセットカウンタ) (自動消火装置含む) クーラントレベルスイッチ ハイプレッシャークーラント	