

2.2 MV-45/U

MV-45/U		
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm 800
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm 460
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm 510
	刃先の最大移動距離 (U軸)	mm 最大30 [直径値 60] * ¹
	ナット端とテーブル上面との距離	mm 最小134~最大644
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm 510
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm 1200 × 460
	テーブルの最大積載質量	kg 1000
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 4本 100 mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ 4000 (6000) [1500] * ²
	主軸端形状	特殊ショートテーパ
	主軸軸受内径	mm 100
送り速度	早送り速度	mm/min X, Y: 15000 Z: 12000 U: 2000
	ジョグ送り速度	mm/min 0~1260 [15段]
ATC装置	工具収納本数	本 30 (40, 50, 60)
	工具最大径	mm 120
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm 240
	工具最大長さ	mm 350
	工具最大質量	kg 20
	ツールシャンク形状	FMT 100 フランジマウント方式 [ショートテーパ端面当り]
	工具フランジ形状	BT-50
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW 11 / 7.5
	送り軸用電動機 (X軸)	kW 2.1
	送り軸用電動機 (Y軸)	kW 2.1
	送り軸用電動機 (Z軸)	kW 3.0
	送り軸用電動機 (U軸)	kW 0.9
所要動力源	電源	kVA 33.8
	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min 0.5 {5}, 200以上 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量	L 200
機械の大きさ	機械の高さ	mm 2890 (ハイコラム仕様: 3110)
	所要床面の大きさ	mm 2990 × 3290
	機械質量	kg 8060

*¹: ツールホルダの種類により異なります。*²: U軸工具使用の場合