

21. 機械の仕様

21.1 主仕様

項 目	仕 様	適 用
本体	C型	
加圧能力 kN	300~1000	※1
引上能力 kN	85	※1 シンガ能力
デーライト mm	600	
ストローク mm	300	
下降速度 mm/sec	225	±10%
加圧速度 mm/sec	18	±10%
上昇速度 mm/sec	210	±10%
ホルスタ寸法 (左右×前後) mm	1100×630	
スライダ寸法 (左右×前後) mm	800×400	
許容上型質量 kg	100	
最大油圧 MPa	24.1	※1
主電動機出力 kW/極	15/4	
主油圧ポンプ Lit/min	45	
電動ホストッパー調整量 mm	0~150	
油タンク容量 Lit	150	
床面よりホルスタ上面まで mm	905	
機械総高さ (FL上) mm	3550	+0% -5%

※1 ゲージ圧を示します。

※2 上記の仕様数値は、全て計算値です。

※3 上記の仕様数値は、50/60Hz の値です。