

本機の仕様

作業範囲

テーブルの移動量(左右)	450mm
テーブルの移動量(前後)	280mm
テーブル上面から研削頭先端までの最大距離	450mm
主軸中心より支柱前面までの最大距離	350mm

テーブル

作業面の大きさ(長さ×巾)	600×320mm
T溝の数	5本
T溝の形状(溝巾×ピッチ)	10×50mm
研削送り速度	2~1,260mm/min
早送り速度	2,000mm/min
積載許容荷重	300kg

主軸頭

上下移動量	300mm
-------	-------

主軸

回転速度	5~300 r.p.m
砥石半径方向微細送り	2mm
砥石半径方向粗送り	30mm
砥石切込み最小目盛	0.002mm φ

クイール

上下移動量(手動)	100mm
上下移動往復運動範囲	90mm
上下移動速度(無段)	最大5,000mm/min

作業能力

研削穴径	0.8~100mm φ
研削穴径アダプタープレート使用の場合	最大300mm φ
テーパ研削角度	0~3度

精度

位置決め精度	0.002mm
--------	---------

圧縮空気

使用空気圧力	7 kg/cm ² G
最大空気消費量	500ℓ/min (大気圧換算)

研削頭

種類	高周波モーター
研削軸回転速度	高速用 18,000~90,000 r.p.m
研削軸回転速度	低速用 9,000~45,000 r.p.m (option)
出力	高速用(最大) 0.25KW
出力	低速用(最大) 0.5KW

電動機

主軸駆動用(左右)	D.C 0.25KW
テーブル送り用(前後)	D.C 0.4KW
テーブル送り用(前後)	D.C 0.4KW
集塵機用	集塵用 A.C 0.4KW 注水用 A.C 0.04KW

機械の大きさ

長さ×巾×最大高さ	1,790×1,640×2,640mm
重量	2,800kg → 3,800kg
所要電力容量	6.5KVA