

1 仕様

1-1 機械仕様(OH-OSP-HMU)

X軸方向(左右)移動量	mm	1,000
Y軸方向(前後)移動量	mm	510
Z軸方向(上下)移動量	mm	520
テーブル上面～主軸端面	mm	200～720
コラム前面～主軸中心	mm	560
テーブル寸法	mm	1,270×510
工作物許容質量	kg	1,000
床面～テーブル作業面	mm	890
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 16,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～10,000
手動送り速度	mm/min	10～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC4(ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	220
機械の高さ	mm	2,800
所要床面(左右×前後)	mm	3,590×3,000
機械質量	kg	7,000
電源電力	kVA	22
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは 22sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-2 主軸仕様			
		No.50 仕様	
主軸穴テーパ		No.50	
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	20~4,000 (オプション 30~6,000)	
速度変速域変換数		2段 (ギヤヘッド)	
軸受内径	mm	φ 100	
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 11/7.5	
工具シャンク		MAS403-BT50	
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II	
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	
主軸潤滑油タンク容量	L	15	
1-3 ATC仕様			
工具選択方法		メモランダム	
マガジン工具保有数	本	20	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 150	
工具最大長さ	mm	350	
工具最大質量	kg	15	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.4/2.0 (50/60Hz)
	CHIP to CHIP	sec	5~7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	
1-4 使用空気圧			
使用空気圧	MPa	0.5~0.7	

※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc1/2です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。

[2.2kW (3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。

[3.7kW (5馬力)以上のコンプレッサが必要]