

I 機械の概要

1. 機械本体仕様表 (PCV50)

PCV-50

項 目	仕	様
主軸テーパ穴仕様	No. 4 0	No. 5 0
X軸移動量 (テーブル左右)	7 2 0 mm	
Y軸移動量 (テーブル前後)	5 2 0 mm	
Z軸移動量 (主軸頭上下)	5 2 0 mm	
テーブル上面から主軸端面までの距離	2 0 0 ~ 7 2 0 mm	
コラム前面から主軸中心までの距離	7 2 0 mm	
テーブル作業面の大きさ	9 2 0 × 5 2 0 mm	
テーブルの最大積載質量	5 0 0 kg	
テーブル上面の形状	1 8 mm T溝 5本 1 1 0 mmピッチ	
主軸回転速度 $\text{min}^{-1}\{\text{rpm}\}$	100 ~ 6000 [300 ~ 10000]	100 ~ 6000
主軸変速レンジ数	直 結	
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 4 0	7/24 テーパ No. 5 0
主軸軸受内径	$\phi 85 \text{ mm}$ [$\phi 65 \text{ mm}$]	$\phi 85 \text{ mm}$
早送り速度	X, Y軸 16000 Z軸 12000 mm/min	
切削送り速度	1 ~ 5000 mm/min	
ツールシャンク形式	MAS 4 0 3 BT 4 0	MAS 4 0 3 BT 5 0
プルスタッド形式	P 4 0 T-1	P 5 0 T-1
工具収納本数	1 8本 [O.P. 3 0 本]	2 0 本
工具最大径	$\phi 82$ (隣ポット空の時 $\phi 110$)	$\phi 110$ (隣ポット空の時 $\phi 200$)
工具最大長さ	ゲージラインより 3 5 0 mm	
工具最大質量	7 kg	2 0 kg
工具選択方式	メモリーランダム 方式	
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	2. 5 S	3. 0 S

PCV-50

項 目		仕 様	
主軸テーパ穴仕様		No. 4 0	No. 5 0
主軸用電動機	10000 min ⁻¹	AC7.5KW(30分)/AC5.5KW(連続)	
	6000 min ⁻¹	MELDAS AC11KW(30分)/AC7.5KW(連続) 広域定出力モータ FANUC AC9KW(30分)/AC7.5KW(連続) 広域定出力モータ	
送り軸用電動機	MELDAS	X. Y. Z	AC2.0 KW (HA100)
	FANUC	X. Y. Z	AC1.8 KW (AC10)
潤滑用電動機 (摺動面)		4 W	
切削剤用電動機		0.25 KW	
電 源	10000 min ⁻¹	AC200/220V ±10%	50/60Hz 22KVA 24KVA
	6000 min ⁻¹	AC200/220V ±10%	50/60Hz 27KVA 27KVA
空気圧源		0.5 ~ 0.7 Mpa {5 ~ 7 kgf/cm ² }	
容 量		120Nℓ/min以上	180Nℓ/min以上
潤滑油タンク総容量 (摺動面)		2 ℓ	
切削剤タンク総容量		180 ℓ	
機械の高さ		3015 mm	
所要床面の大きさ		2385 × 2700 mm (保守エリア含む)	
機械質量		5200 kg	5500 kg