

2.4 標準機械仕様及び標準付属品

(1) 本体部分 標準仕様

※回転ガイドブッシュ使用時

			B007	
			A	B
加工能力	最大加工径		φ7mm	
	最大加工長		70mm (40mm)※	
	最大穴明径		4mm	
	最大ねじ立径		M4×0.7	
	サブスピンドル 最大把握径			7mm
要目	主軸回転速度		200～15,000min ⁻¹	
	サブスピンドル回転速度			200～10,000min ⁻¹
	早送り速度		X: 12m/min Z, Y: 18m/min C: 15m/min	
	ツールサイズ		□7×85mm (長さ)	
	ツール本数	外径	8	
		穴明	3	
電動機	主軸		1.1/1.5kW	
	サブスピンドル			0.65/1.1kW
	送り軸	X, Z, C	0.3kW	
		Y	0.5kW	
	クーラントポンプ		0.1kW	
	潤滑ポンプ		0.005kW	
大きさ	主軸芯高		1,000mm	
	幅×奥行き		1,315×915mm	
	全高さ		1,660mm	
	質量		1,600kg	
電源他	電源容量		5kVA	6kVA
	空気圧力		0.4MPa 以上	
	空気消費量		30N リットル/min	

(2) NC装置 標準仕様

[]はBの場合

TSUGAMI-FANUC LG1

名 称	標 準	オプション	備 考
制御軸	3軸(A仕様) [4軸(B仕様)]		スピンドルは含まず
軸名称	X, Z, Y, [C]		
メインスピンドル	1.1/1.5kW : 15,000min ⁻¹		
サブスピンドル	0.65/1.1kW : 10,000min ⁻¹		
ツールスピンドル		0.3kW (5,000min ⁻¹)	
最小設定単位	X, Z : 0.0001mm Y, [C] : 0.001mm		X軸は直径指定
最小移動単位	X軸 : 0.00005mm Z軸 : 0.0001mm Y軸[C] : 0.001mm		X軸は直径指定
最大指令値	±8桁		
補間機能	直線/円弧		平面選択が必要なものあり
円弧半径 R 指定	あり		
早送り速度	X : 12m/min Z, Y : 18m/min C : 15m/min		
切削送り速度	1~6,000mm/min		
送り速度 OVR	0~150%, 10%ステップ		
OVR, キャンセル	あり		
ドゥエル	G04 0~99999.999		
座標系シフト	G50		
ワーク座標系設定	あり		
ABS/INC 指令	X, Z, Y : アブソリュート U, W, V : インクレメンタル		
工具オフセット量	±6桁 (オプション 7桁)		
工具オフセット組数	16個		
ドライラン	あり		
シングルブロック	あり		
CRT/MDI	7.2" LCD, シンボル表示		
表示言語	日本語/英語		
テープ記憶	20m (システム領域 : 3.26m, ユーザ領域 : 16.74m オプション : 40~1,280m)		
登録プログラム数	63個 (オプション : 125~1,000個)		

名 称	標 準	オプション	備 考
自己診断機能	あり		専用画面に表示
X 軸ミラーイメージ	あり		
ソフトオペパネル	あり		
補助機能	M5 桁		
主軸機能	S5 桁		
工具機能	T4 桁		
工具オフセット画面	あり (X, Z 軸)		
チェーシング機能	あり		mm/rev
入出力インターフェース	あり		RS232C
稼動時間・部品数表示	あり		CRT 画面表示
自動電源遮断	あり		
プログラムチェック機能	あり		