

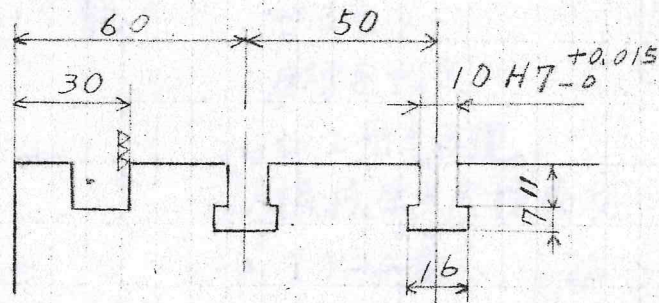
2 仕様

作業範囲

テーブル移動量 (X 軸)	400 mm
サドル移動量 (Y 軸)	250 mm
テーブル上面より主軸先端までの距離 (最大)	500 mm
主軸中心よりコラム前面までの距離 (テーブル上面より高さ 303 mm の間)	340 mm

テーブル

作業面の大きさ (長さ × 中)	600 × 320 mm
T 溝の数	5 本
T 溝の形状	



テーブル上面の許容積載重量	200 kg
---------------	--------

主軸頭

上下移動量	300 mm
-------	--------

主軸

回転速度 (3段切換, その間は無段)	100 ~ 320 RPM
	310 ~ 980 RPM
	940 ~ 3000 RPM

口元テ-パ

内テ-パ
外テ-パ

E-112テ-パ No. 2
特殊

7 イ W

移動量

125 mm

自動送り速度

0.025, 0.05, 0.1 mm/rev

作業能力

錐もみ最大径

16 mm

中心最大径

50 mm

座標測定

読取方式

デジタルディスプレイ

表示範囲

0 ~ ±9999.999 mm

最小表示値

0.001 mm

表示桁数

数値 7桁及び (-) 表示

機能

- ・ゼロセット
- ・座標系設定
- ・加工原点再現
- ・機械原点座標表示
- ・アラーム表示

位置決め精度

機械の大きさ

長さ

1248 mm

巾

1425 mm

高さ

(最大) 2460 mm

(最小) 2160 mm

床面よりテーブル上面までの高さ

900 mm

正味重量

2100 kg

所容電力容量

単相 2kVA

モーター

主軸駆動用

D.C. 0.85kW